

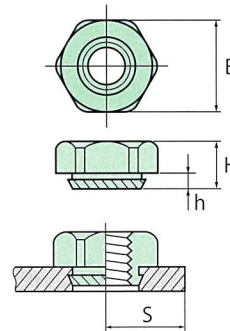
● スチール



材質	スチール
表面処理	亜鉛メッキ3価クロメート
使用母材硬度	Hv300以下

呼称: **S 3-05**

首下寸法 (h) : 0.5mm
ねじの呼び径 : M3
材質 S : スチール



S : 下穴中心点から母材端面までの最小距離

RoHS対応

S ■ - ■

ねじの呼び M	加工物 穴径 (mm)	カレイナット No. ■ - ■	最小 板厚 (mm)	B (mm)	H (mm)	h (mm)	S (mm)	参考強度								
								スチール母材				アルミ母材				
								圧入力 kN	使用 トルク N・m	空回り トルク N・m	押し込み 強度 N	圧入力 kN	使用 トルク N・m	空回り トルク N・m	押し込み 強度 N	
M2×0.4	4.5 ^{+0.08} ₀	2-09	1.0	5.5	3.0	0.9	4.5	3.9~6.9	0.49	2.5	345	2.5~3.4	0.49	1.2	295	
M2.5×0.45		2.5-09														0.78
M2.6×0.45		2.6-09														
M3×0.5	4.5 ^{+0.08} ₀	3-05	0.6	6.0	2.6	0.5	4.5	3.9~6.9	3.9	1.5	165	-	-	-	-	
		3-07	0.8	5.5	2.8	0.7				2.0	245	2.0~2.9	3.9	1.0	195	
		3-09	1.0	3.0	0.9	2.5				345	2.5~3.4	2.0	295			
		3-15	1.6	3.6	1.5	2.9				685	3.4~4.9	2.0	590			
M4×0.7	5.5 ^{+0.08} ₀	4-05	0.6	7.0	2.8	0.5	5.5	5.9~8.8	7.8	2.0	245	-	-	-	-	
		4-07	0.8		3.0	0.7				2.5	265	2.9~4.9	7.8	1.2	245	
		4-09	1.0		3.2	0.9				2.9	490	3.9~5.9	2.0	345		
		4-15	1.6		3.8	1.5				4.9	785	5.4~7.8	2.5	685		
M5×0.8	6.5 ^{+0.10} ₀	5-09	1.0	8.0	4.0	0.9	6.5	7.8~10.8	14.7	4.9	590	4.9~7.4	11.3	2.9	440	
		5-15	1.6		4.6	1.5		6.9		885	5.9~8.8	12.7	3.4	785		
M6×1.0	8.0 ^{+0.10} ₀	6-09	1.0	10.0	5.0	0.9	8.0	8.8~12.7	24.5	5.9	590	5.9~9.8	24.5	3.9	490	
		6-15	1.6		5.6	1.5		8.8		980	6.9~10.8	5.9	885			
M8×1.25	10.0 ^{+0.12} ₀	8-19	2.0	13.0	6.5	1.9	10.0	11.8~16.7	49.0	19.6	1180	7.9~12.7	49.0	10.8	980	
M10×1.5	12.5 ^{+0.12} ₀	10-19	2.0	15.0	8.0	1.9	12.5	18.6~26.5	78.5	24.5	1270	9.8~15.7	73.6	13.7	1080	
M12×1.75	14.5 ^{+0.12} ₀	12-29	3.0	17.0	10.0	2.9	14.5	22.6~32.4	147	45.1	2650	14.7~22.5	137	19.6	1960	
M16×2.0	18.5 ^{+0.14} ₀	16-34	3.5	22.0	13.0	3.4	18.5	29.4~42.2	245	88.3	5400	16.7~24.5	245	63.8	2750	
M20×2.5	23.0 ^{+0.14} ₀	20-39	4.0	27.0	16.0	3.9	23.0	34.3~49.0	412	137.0	6870	19.6~29.4	412	78.5	3330	

表面処理はニッケル(Ni)メッキも可能ですのでご相談ください。

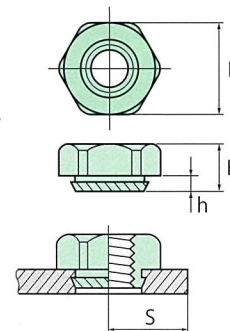
● 銅合金



材質	銅合金
表面処理	-
使用母材硬度	Hv60以下

呼称: **B 3-09**

首下寸法 (h) : 0.9mm
ねじの呼び径 : M3
材質 B : 銅合金板



S : 下穴中心点から母材端面までの最小距離

RoHS対応

B ■ - ■

ねじの呼び M	加工物 穴径 (mm)	カレイナット No. ■ - ■	最小 板厚 (mm)	B (mm)	H (mm)	h (mm)	S (mm)	参考強度			
								アルミ母材			
								圧入力 kN	使用 トルク N・m	空回り トルク N・m	押し込み 強度 N
M3×0.5	4.5 ^{+0.08} ₀	3-09	1.0	5.5	3.0	0.9	4.5	2.5~3.4	2.5	1.2	245
M4×0.7	5.5 ^{+0.08} ₀	4-09		7.0	3.2		5.5	3.9~5.9	4.9	2.0	295
M5×0.8	6.5 ^{+0.1} ₀	5-09		8.0	4.0		6.5	4.9~7.4	9.8	2.9	390

*銅合金カレイナットは2011年10月生産分より、RoHS対応しております。