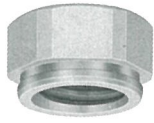


# KALEI® SGナット

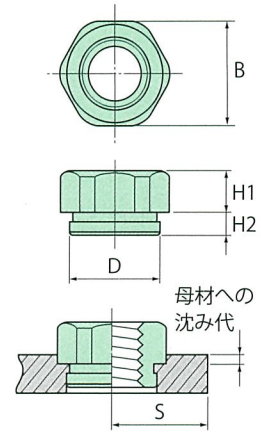
## ● SGナット (M8～M12) SG ■ - ■



材質	スチール
表面処理	亜鉛メッキ3個クロメート
使用母材硬度	Hv160以下

呼称: **SG 8-32**

最小板厚: 3.2mm  
 ねじの呼び径: M8  
 溝形状 G: グループ  
 材質 S: スチール



S: 下穴中心点から母材端面までの最小距離

RoHS対応 SG ■ - ■

ねじの呼び M	加工物穴径 +0.2 0 (mm)	SGナット No. ■ - ■	最小 板厚 (mm)	B (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	D (mm)	母材への 沈み代 (mm)	S (mm)	圧入力 kN	参考強度					
											押し込み強度 kN		空回りトルク N・m		使用トルク N・m	
											パンチ側	ダイス側	パンチ側	ダイス側	パンチ側	ダイス側
M8×1.25	11.0	8-23	2.3	12.0	5.0	1.6	10.9	0.5~	11.0	27.5~40.2	3.9	3.2	19.6	17.7	52.0	47.1
		8-32	3.2			2.3		0.7~		31.4~42.1	7.2	6.4	20.6	20.6	52.0	52.0
		8-45	4.5			3.0		1.0~		43.2~49.0	10.3	9.6	40.2	42.2	88.3	81.4
M10×1.5	13.0	※10-23	2.3	14.0	6.0	1.6	12.9	0.5~	13.0	33.3~46.1	4.4	3.9	29.4	26.5	68.6	68.6
		10-32	3.2			2.3		0.7~		37.3~48.0	7.4	7.2	37.3	39.2	117.7	112.8
		※10-45	4.5			3.0		1.0~		53.0~59.8	12.3	10.6	53.9	53.9	161.8	161.8
M12×1.75	16.0	12-23	2.3	17.0	7.0	1.6	15.9	0.5~	16.0	41.2~58.8	5.2	4.1	34.3	29.4	107.9	107.9
		12-32	3.2			2.3		0.7~		43.2~65.6	8.1	7.8	49.0	44.1	122.6	112.8
		12-45	4.5			3.0		1.0~		64.7~74.5	14.5	12.7	82.4	82.4	225.6	225.6

※印は細目ねじ (P1.25) の取扱もありますのでご相談ください。

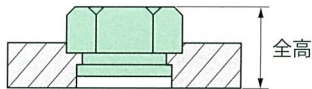
非鉄 (アルミ、銅) 母材に使用される場合は、表面処理を高耐食のジオメット処理、銅メッキ処理が可能ですのでご相談ください。

## ○ 全高の読み取り例

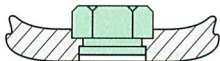
使用ナット: SG8-23

母材条件: SPCC 2.3mm

\* 上記の場合、全高は、6.7mm  
~6.8mmとなります。



注) 推奨沈み代上限を超えて圧入しますと (過圧入)、図のように歪みますが、歪の程度は母材自体の剛性で変わりますので、実際の母材でご検証ください。



## ■ SGナット板厚別全高許容値表

ナット No.	母材 板厚	スチール (SPCC)			アルミ (A5052-H34)			
		2.3	3.2	4.5	2.5	4.0	5.0	6.0
SG8-23		6.7~6.8	7.1~7.7	8.1~9.0	6.7~7.0	7.5~8.5	8.0~9.5	8.8~10.5
SG8-32		—	7.4~7.5	8.1~8.8	—	7.5~8.3	8.0~9.3	8.8~10.3
SG8-45		—	—	8.2~8.5	—	—	8.2~9.0	8.8~10.0
SG10-23		7.7~7.8	8.1~8.7	9.1~10.0	7.7~8.0	8.5~9.5	9.0~10.5	9.8~11.5
SG10-32		—	8.4~8.5	9.1~9.8	—	8.5~9.3	9.0~10.3	9.8~11.3
SG10-45		—	—	9.2~9.5	—	—	9.2~10.0	9.8~11.0
SG12-23		8.7~8.8	9.1~9.7	10.1~11.0	8.7~9.0	9.5~10.5	10.0~11.5	10.8~12.5
SG12-32		—	9.4~9.5	10.1~10.8	—	9.5~10.3	10.0~11.3	10.8~12.3
SG12-45		—	—	10.2~10.5	—	—	10.2~11.0	10.8~12.0

