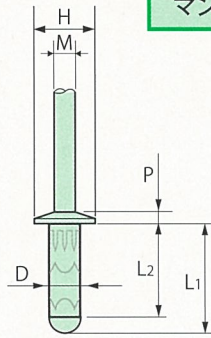
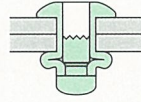


# 高圧着

## ● AD ■ AHR (丸頭)



丸頭(D)



AD ■ AHR

	材質	表面処理
リベットボディ	アルミ (A5052)	—
マンドレル	アルミ	—

RoHS対応

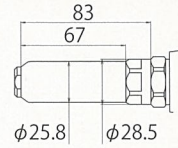
AD135/139AHR専用  
締結工具

ポップリベットツール  
ProSet3400-AHR

- 全長：325mm ●重量：1.94kg
- 使用空気圧力：0.5～0.6MPa



空油圧



PAT.PENDING (丸頭のみ)

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
									剪断(N)	引張(N)
3.2 <sup>+0.17</sup> <sub>-0.05</sub>	3.4	43	3.2 - 4.8	12.8	9.6	6.4 ± 0.3	1.1 ± 0.2	2.2	550	800
4.0 <sup>+0.17</sup> <sub>-0.05</sub>	4.2	52	1.6 - 3.2	12.1	8.6	8.0 ± 0.4	1.5 ± 0.2	2.7	850	1120
		53	3.2 - 4.8	13.7	10.2					
4.8 <sup>+0.17</sup> <sub>-0.05</sub>	5.0	62	1.6 - 3.2	13.5	9.2	9.6 ± 0.4	1.9 ± 0.2	3.4	1150	1650
		63	3.2 - 4.8	15.1	10.8					
10.2 ± 0.15	10.6	135	4.0 - 8.0	20.0max	16.0	17.5 ± 0.6	4.0 ± 0.3	7.3	10500	8500
		139	8.0 - 14.0	28.0max	24.0					

(注)加工物穴径はスタンダードリベットに比べ大きくなっています。

## ● SD ■ HR (丸頭)

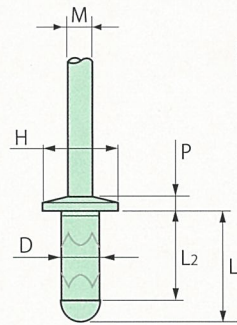


## ● SK ■ HR (皿頭)

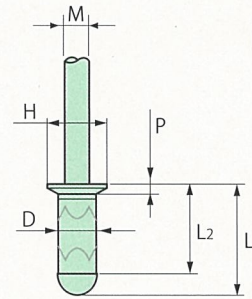
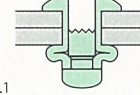


	材質	表面処理
リベットボディ	スチール (SWCH)	亜鉛メッキ3価クロメート
マンドレル	スチール	φ3.2 φ4.0：亜鉛メッキ φ4.8 φ6.4：亜鉛メッキ3価クロメート

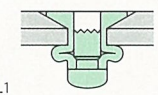
RoHS対応



丸頭(D)



皿頭(K) 120°



SD ■ HR  
SK ■ HR

PAT.PENDING

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)		L1(mm)		L2(mm)		H(mm)		P(mm)		M (mm)	参考強度					
			丸頭	皿頭	丸頭	皿頭	丸頭	皿頭	丸頭	皿頭	丸頭	皿頭		剪断(N)		引張(N)			
			丸頭	皿頭	丸頭	皿頭	丸頭	皿頭	丸頭	皿頭	丸頭	皿頭		丸頭	皿頭	丸頭	皿頭	丸頭	皿頭
3.2 <sup>+0.17</sup> <sub>-0.05</sub>	3.4	42	1.6 - 3.2	2.0 - 3.2	11.2	11.2	8.0	8.0	6.4 ± 0.3	5.3 ± 0.3	1.1 <sup>+0.2</sup> <sub>-0.1</sub>	0.8 ± 0.2	2.2	1450	1100	1700	1700		
		43	3.2 - 4.8	3.2 - 4.8	12.8	12.8	9.6	9.6										5.3 ± 0.3	0.8 ± 0.2
		44	4.8 - 6.4	—	14.4	—	11.2	—										—	—
4.0 <sup>+0.17</sup> <sub>-0.05</sub>	4.2	52	1.6 - 3.2	2.0 - 3.2	12.5	12.5	9.0	9.0	8.0 ± 0.3	6.4 ± 0.3	1.5 <sup>+0.2</sup> <sub>-0.1</sub>	1.0 ± 0.2	2.8	2000	1300	2600	2000		
		53	3.2 - 4.8	3.2 - 4.8	14.1	14.1	10.6	10.6										6.4 ± 0.3	1.3 ± 0.2
		54	4.8 - 6.4	4.8 - 6.4	15.7	15.7	12.2	12.2										8.2 ± 0.4	1.3 ± 0.2
4.8 <sup>+0.17</sup> <sub>-0.05</sub>	5.0	62	1.6 - 3.2	—	13.5	—	9.2	—	9.6 ± 0.4	8.2 ± 0.4	1.9 ± 0.2	—	3.4	3100	2300	3400	3400		
		63	3.2 - 4.8	2.4 - 4.8	15.1	15.1	10.8	10.8										8.2 ± 0.4	1.3 ± 0.2
		64	4.8 - 6.4	4.8 - 6.4	16.7	16.7	12.4	12.4										8.2 ± 0.4	1.3 ± 0.2
6.4 <sup>+0.17</sup> <sub>-0.51</sub>	6.6	83	1.2 - 4.8	—	16.0	—	11.3	—	13.0 ± 0.5	—	2.5 ± 0.2	—	4.6	3900	—	5350	—		
		85	4.8 - 8.0	—	19.2	—	14.5	—										—	—

(注)加工物穴径はスタンダードリベットに比べ大きくなっています。