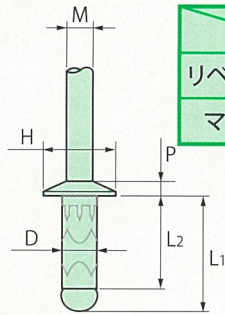


高圧着

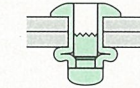
● SSD ■ SSHR (丸頭)



SSD ■ SSHR



丸頭 (D)



	材質	表面処理
リベットボディ	ステンレス(オーステナイト系)	—
マンドレル	ステンレス	—

RoHS対応

PAT.PENDING

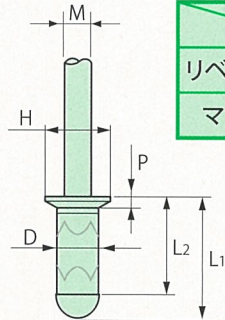
リベット呼径 D (mm)	加工物 穴径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
									剪断(N)	引張(N)
3.2 $+0.17$ -0.05	3.4	42	1.6 - 3.2	11.2	8.0	6.4 ± 0.3	1.1 ± 0.2	2.2	1900	2500
		43	3.2 - 4.8	12.8	9.6					
		44	4.8 - 6.4	14.4	11.2					
4.0 $+0.17$ -0.05	4.2	52	1.6 - 3.2	12.5	9.0	8.0 ± 0.3	1.5 ± 0.2	2.8	2800	3800
		53	3.2 - 4.8	14.1	10.6					
		54	4.8 - 6.4	15.7	12.2					
4.8 $+0.17$ -0.05	5.0	62	1.6 - 3.2	13.9	9.6	9.6 ± 0.4	1.9 ± 0.2	3.4	4700	5000
		63	3.2 - 4.8	15.5	11.2					
		64	4.8 - 6.4	17.1	12.8					
		65	6.4 - 8.0	18.7	14.4					

(注) 加工物穴径は標準ドリレットに比べ大きくなっています。

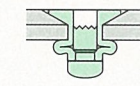
● SSK ■ SSHR (皿頭)



SSK ■ SSHR



皿頭 (K) 120°



	材質	表面処理
リベットボディ	ステンレス(フェライト系)	—
マンドレル	ステンレス	—

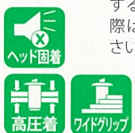
RoHS対応

PAT.PENDING

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
									剪断(N)	引張(N)
3.2 $+0.17$ -0.05	3.4	42	2.0 - 3.2	11.2	8.0	5.3 ± 0.3	0.8 ± 0.2	2.2	1400	2000
		52	2.0 - 3.2	12.5	9.0					
		63	2.4 - 4.8	15.1	10.8					
4.0 $+0.17$ -0.05	4.2	64	4.8 - 6.4	16.7	12.4	8.2 ± 0.3	1.3 ± 0.2	3.4	3700	5000

(注) 加工物穴径は標準ドリレットに比べ大きくなっています。

● HRマルチグリップ (MG) リベット (丸頭)



● 広範囲な板厚に対応し、部品点数を削減します。

※お客様の仕様に合わせて設計するリベットです。ご検討の際は営業担当までご相談ください。

	材質	表面処理
リベットボディ	スチール (SWCH)	亜鉛メッキ 3価クロメート
マンドレル	スチール	亜鉛メッキ 亜鉛メッキ3価クロメート

	材質	表面処理
リベットボディ	ステンレス (オーステナイト系)	—
マンドレル	ステンレス	—

RoHS対応

受注生産

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
									剪断(N)	引張(N)
※	※	SD ■ MG	※	※	※	※	※	※	※	※
※	※	SSD ■ MG	※	※	※	※	※	※	※	※

(注) ワークの板厚等の条件により、座屈形状が異なります。