

構造体用

HSrivets® (HSリベット)

- 特殊ボディ構造によりバルブ形状に座屈し、ワーク間に高い圧着力を発生させます。
- 高剪断、高引張、高圧着が得られ、構造体に適しています。

HSリベット用
締結工具

ポップリベットツール
ProSet3400

【ノーズピース】
6サイズ丸頭：PRN6P
8サイズ丸頭：PRN8P
6サイズ皿頭：PRN6F
8サイズ皿頭：PRN8F



● SD ■ HS (丸頭)



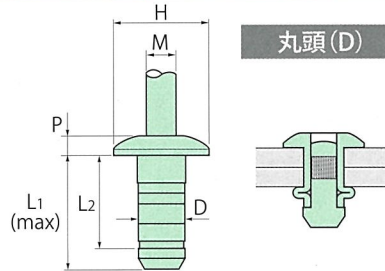
● SK ■ HS (皿頭)



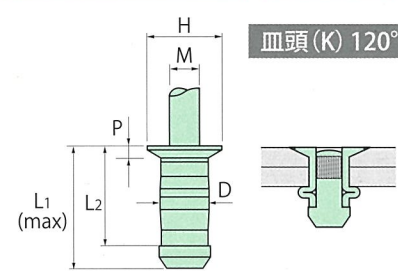
SD ■ HS

	材質	表面処理
リベットボディ	スチール (SWCH)	亜鉛メッキ3価クロメート
マンドレル	スチール	亜鉛メッキ3価クロメート

RoHS対応



丸頭(D)



皿頭(K) 120°

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
									剪断(N)	引張(N)
4.8 ^{+0.07} -0.05	4.9 - 5.2	632	1.2 - 3.2	12.4	8.9	9.5 ± 0.4	2.1 ± 0.2	3.0	4750	4850
		648	2.8 - 4.8	14.0	10.5					
6.4 ^{+0.17} -0.10	6.6 - 7.0	848	2.8 - 4.8	15.9	11.4	13 ± 0.5	2.8 ± 0.2	4.0	12000	9000
		854	3.4 - 5.4	16.5	12.0					
		868	4.8 - 6.8	17.9	13.4					
		888	6.8 - 8.8	19.9	15.4					
		8108	8.8 - 10.8	22.9	18.4					
		8128	10.8 - 12.8	24.9	20.4					

SK ■ HS

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
									剪断(N)	引張(N)
4.8 ^{+0.07} -0.05	4.9 - 5.2	648	3.2 - 4.8	14.0	10.5	8.2 ± 0.4	1.3 ± 0.2	3.0	4750	4850
		664	4.8 - 6.4	15.6	12.1					
6.4 ^{+0.17} -0.10	6.6 - 7.0	848	2.8 - 4.8	16.5	12.0	10.0 ± 0.5	1.5 ± 0.2	4.0	5900	7000
		858	3.8 - 5.8	17.5	13.0					

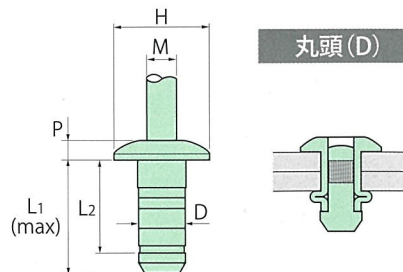
● AD ■ AHS (丸頭)



AD ■ AHS

	材質	表面処理
リベットボディ	アルミ (A5052)	—
マンドレル	アルミ	—

RoHS対応



丸頭(D)

(丸頭のみ)

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
									剪断(N)	引張(N)
6.4 ^{+0.17} -0.10	6.6 ~ 7.0	856	3.2 - 5.6	15.5	12	13 ± 0.5	2.8 ± 0.2	4.0	4100	3500
		8120	10.0 - 12.0	23.1	18.6					

(注) 加工物穴径はスタンダードリベットに比べ大きくなっています。