

スタンダード

● SSD ■ BS (丸頭)

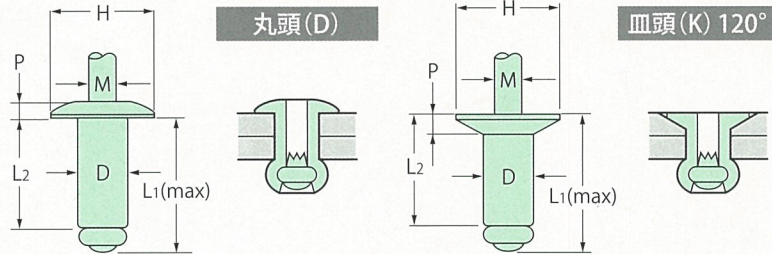


● SSK ■ BS (皿頭)



| | 材質 | 表面処理 |
|---------|-----------------|-------|
| リベットボディ | ステンレス(オーステナイト系) | — |
| マンドレル | スチール | 亜鉛メッキ |

RoHS対応



SSD ■ BS
SSK ■ BS

| リベット呼径 D (mm) | 加工物 穴径 (mm) | リベット No. ■ | 推奨締結板厚(mm) | | L1(mm) | | L2(mm) | | H (mm) | P(mm) | | M (mm) | 参考強度 | |
|-------------------------------|-------------------|---------------|------------|-----------|--------|------|--------|------|-----------|-----------|-----------|-----------|------|------|
| | | | 丸頭 | 皿頭 | 丸頭 | 皿頭 | 丸頭 | 皿頭 | | 丸頭 | 皿頭 | | 丸頭 | 皿頭 |
| 3.2 ^{+0.07} -0.11 | 3.3 | 41 | 1.0 - 1.6 | — | 9.2 | — | 4.8 | — | 6.4 ± 0.3 | 0.9 ± 0.2 | 0.8 ± 0.2 | 1.9 | 2500 | 3000 |
| | | 42 | 1.6 - 3.2 | 1.6 - 3.2 | 10.8 | 11.6 | 6.4 | 7.2 | | | | | | |
| | | 43 | 3.2 - 4.8 | 3.2 - 4.8 | 12.4 | 13.2 | 8.0 | 8.8 | | | | | | |
| | | 44 | 4.8 - 6.4 | 4.8 - 6.4 | 13.9 | 14.7 | 9.5 | 10.3 | | | | | | |
| | | 46 | 6.4 - 9.6 | — | 17.1 | — | 12.7 | — | | | | | | |
| 4.0 ^{+0.07} -0.11 | 4.1 | 52 | 1.2 - 3.2 | 2.2 - 3.2 | 11.4 | 12.8 | 7.0 | 8.4 | 8.0 ± 0.4 | 1.1 ± 0.2 | 1.4 ± 0.2 | 2.4 | 3950 | 4950 |
| | | 53 | 3.2 - 4.8 | 3.2 - 4.8 | 13.0 | 14.4 | 8.6 | 10.0 | | | | | | |
| | | 54 | 4.8 - 6.4 | 4.8 - 6.4 | 14.6 | 16.0 | 10.2 | 11.6 | | | | | | |
| | | 56 | 6.4 - 9.6 | 6.4 - 9.6 | 17.7 | 19.1 | 13.3 | 14.7 | | | | | | |
| 4.8 ^{+0.07} -0.11 | 4.9 | 62 | 1.6 - 3.2 | — | 13.0 | — | 7.6 | — | 9.6 ± 0.5 | 1.3 ± 0.2 | — | 2.9 | 4730 | 5980 |
| | | 64 | 3.2 - 6.4 | — | 16.2 | — | 10.8 | — | | | | | | |
| | | 66 | 6.4 - 9.6 | — | 19.4 | — | 14.0 | — | | | | | | |
| | | 68 | 9.6 - 12.8 | — | 22.6 | — | 17.2 | — | | | | | | |

● SSD ■ SSBS (丸頭)



● SSK ■ SSBS (皿頭)



| | 材質 | 表面処理 |
|---------|-----------------|------|
| リベットボディ | ステンレス(オーステナイト系) | — |
| マンドレル | ステンレス | — |

RoHS対応



SSD ■ SSBS
SSK ■ SSBS

| リベット呼径 D (mm) | 加工物 穴径 (mm) | リベット No. ■ | 推奨締結板厚(mm) | | L1(mm) | | L2(mm) | | H (mm) | P(mm) | | M (mm) | 参考強度 | |
|-------------------------------|-------------------|---------------|-------------|-----------|--------|------|--------|------|-----------|-----------|-----------|-----------|------|------|
| | | | 丸頭 | 皿頭 | 丸頭 | 皿頭 | 丸頭 | 皿頭 | | 丸頭 | 皿頭 | | 丸頭 | 皿頭 |
| 3.2 ^{+0.07} -0.11 | 3.3 | 41 | 1.0 - 1.6 | — | 9.2 | — | 4.8 | — | 6.4 ± 0.3 | 0.9 ± 0.2 | 0.8 ± 0.2 | 1.9 | 2500 | 3000 |
| | | 42 | 1.6 - 3.2 | 1.6 - 3.2 | 10.8 | 11.6 | 6.4 | 7.2 | | | | | | |
| | | 43 | 3.2 - 4.8 | 3.2 - 4.8 | 12.4 | 13.2 | 8.0 | 8.8 | | | | | | |
| | | 44 | 4.8 - 6.4 | 4.8 - 6.4 | 13.9 | 14.7 | 9.5 | 10.3 | | | | | | |
| | | 46 | 6.4 - 9.6 | — | 17.1 | — | 12.7 | — | | | | | | |
| 4.0 ^{+0.07} -0.11 | 4.1 | 52 | 1.2 - 3.2 | 2.2 - 3.2 | 11.4 | 12.8 | 7.0 | 8.4 | 8.0 ± 0.4 | 1.1 ± 0.2 | 1.4 ± 0.2 | 2.4 | 3950 | 4950 |
| | | 53 | 3.2 - 4.8 | 3.2 - 4.8 | 13.0 | 14.4 | 8.6 | 10.0 | | | | | | |
| | | 54 | 4.8 - 6.4 | 4.8 - 6.4 | 14.6 | 16.0 | 10.2 | 11.6 | | | | | | |
| | | 56 | 6.4 - 9.6 | 6.4 - 9.6 | 17.7 | 19.1 | 13.3 | 14.7 | | | | | | |
| 4.8 ^{+0.07} -0.11 | 4.9 | 62 | 1.6 - 3.2 | — | 13.0 | — | 7.6 | — | 9.6 ± 0.5 | 1.3 ± 0.2 | — | 2.9 | 4730 | 5980 |
| | | 64 | 3.2 - 6.4 | — | 16.2 | — | 10.8 | — | | | | | | |
| | | 66 | 6.4 - 9.6 | — | 19.4 | — | 14.0 | — | | | | | | |
| | | 68 | 9.6 - 12.8 | — | 22.6 | — | 17.2 | — | | | | | | |
| | | 610 | 12.7 - 15.9 | — | 26.4 | — | 21.0 | — | | | | | | |

スタンダード

高圧着 (HR)

構造体用

シールド

低座屈

基板・電子部品用

軟材質向け

樹脂クリップ嵌合

技術資料

締結工具

