

高圧着

(ラージフランジ)

● TAP-D ■ HR-LF (丸頭)

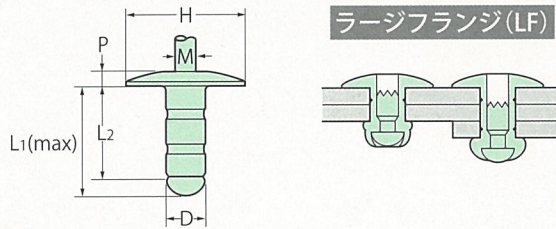


	材質	表面処理
リベットボディ	アルミ (A5052)	—
マンドレル	スチール	亜鉛メッキ

RoHS対応



TAP-D ■ HR-LF

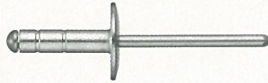


(丸頭のみ)

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
									剪断 (N)	引張 (N)
3.2 $\begin{smallmatrix} +0.07 \\ -0.10 \end{smallmatrix}$	3.4	43	1.0 - 4.8	11.2	8.0	9.6 ± 0.4	1.0 ± 0.2	1.9	690	1030
			1.6 - 6.4	14.0	10.2	12.0 ± 0.5	1.25 ± 0.2	2.3	1150	1680
4.0 $\begin{smallmatrix} +0.07 \\ -0.10 \end{smallmatrix}$	4.2	56	6.4 - 9.6	17.8	14.0	15.9 ± 0.6	1.9 ± 0.2	2.9	1600	2360
			1.6 - 6.4	14.6	10.8					
			6.4 - 9.6	18.5	14.7					
			6.4 - 12.8	22.0	18.2					
4.8 $\begin{smallmatrix} +0.07 \\ -0.10 \end{smallmatrix}$	5.0	68	1.6 - 6.4	14.6	10.8	15.9 ± 0.6	1.9 ± 0.2	2.9	1600	2360
			6.4 - 9.6	18.5	14.7					
			6.4 - 12.8	22.0	18.2					
			12.8 - 19.2	28.6	24.8					

(注) 加工物穴径はスタンダードリベットに比べ大きくなっています。

● TAP-D ■ SSHR-LF (丸頭)



	材質	表面処理
リベットボディ	アルミ (A5052)	—
マンドレル	ステンレス	—

RoHS対応



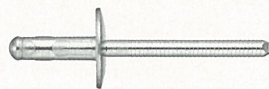
TAP-D ■ SSHR-LF

(丸頭のみ)

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
									剪断 (N)	引張 (N)
4.8 $\begin{smallmatrix} +0.07 \\ -0.10 \end{smallmatrix}$	5.0	68	6.4 - 12.8	22.0	18.2	15.9 ± 0.6	1.9 ± 0.2	2.9	1600	2360
			12.8 - 19.2	28.6	24.8					

(注) 加工物穴径はスタンダードリベットに比べ大きくなっています。

● SD ■ HR-LF (丸頭)

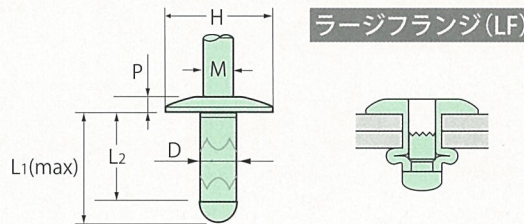


	材質	表面処理
リベットボディ	スチール (SWCH)	亜鉛メッキ3価クロメート
マンドレル	スチール	亜鉛メッキ3価クロメート

RoHS対応



SD ■ HR-LF



PAT.PENDING (丸頭のみ)

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
									剪断 (N)	引張 (N)
4.8 $\begin{smallmatrix} +0.17 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$	5.0	62	1.6 - 3.2	13.5	9.2	15.9 ± 0.5	2.0 ± 0.2	3.4	3100	3400
			3.2 - 4.8	15.1	10.8					
			4.8 - 6.4	16.7	12.4					
			6.4 - 8.0	18.3	14.0					
			1.2 - 4.8	16.0	11.3					
6.4 $\begin{smallmatrix} +0.17 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$	6.6	83	4.8 - 8.0	19.2	14.5	16.0 ± 0.5	3.0 ± 0.2	4.6	3900	5350
			1.2 - 4.8	16.0	11.3					

(注) 加工物穴径はスタンダードリベットに比べ大きくなっています。