

# スタンダード

## (ラージフランジ)

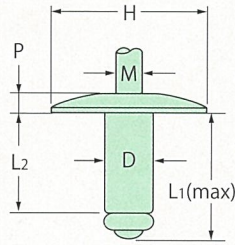
### ● AD ■ BS-LF (丸頭)



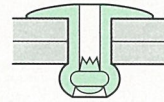
●ラージフランジはフランジ側のワークの材質が軟質の場合やワークの下穴径が大きい場合に適しています。

	材 質	表面処理
リベットボディ	アルミ (A5154)	—
マンドレル	スチール	亜鉛メッキ

RoHS対応



ラージフランジ (LF)



AD ■ BS-LF

(丸頭のみ)

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴 径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
									剪断 (N)	引張 (N)
3.2 <sup>+0.07</sup> / <sub>-0.11</sub>	3.3	42	1.0 - 3.2	10.7	6.3	9.5 ±0.4	1.0 ±0.2	1.8	910	1400
		44	3.2 - 6.4	14.2	9.8					
4.0 <sup>+0.07</sup> / <sub>-0.11</sub>	4.1	54	3.2 - 6.4	14.8	10.4	11.9 ±0.5	1.25 ±0.2	2.3	1440	2230
		64	3.2 - 6.4	16.2	10.8					
4.8 <sup>+0.07</sup> / <sub>-0.11</sub>	4.9	66	6.4 - 9.6	19.4	14.0	15.9 ±0.6	1.9 ±0.2	2.7	2130	3060
		68	9.6 - 12.8	22.6	17.2					
		610	12.8 - 16.0	25.7	20.3					
		612	16.0 - 19.2	28.9	23.5					

### ● AD ■ ABS-LF (丸頭)



AD ■ ABS-LF

	材 質	表面処理
リベットボディ	アルミ (A5052)	—
マンドレル	アルミ	—

RoHS対応

(丸頭のみ)

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴 径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
									剪断 (N)	引張 (N)
3.2 <sup>+0.07</sup> / <sub>-0.11</sub>	3.3	42	1.0 - 3.2	10.8	6.4	9.5 ±0.4	1.0 ±0.2	1.9	660	980
		44	3.2 - 6.4	13.9	9.5					
4.0 <sup>+0.07</sup> / <sub>-0.11</sub>	4.1	54	3.2 - 6.4	14.6	10.2	11.9 ±0.5	1.25 ±0.2	2.4	1030	1560
		64	3.2 - 6.4	16.2	10.8					
4.8 <sup>+0.07</sup> / <sub>-0.11</sub>	4.9	66	6.4 - 9.6	19.4	14.0	15.9 ±0.6	1.9 ±0.2	2.9	1460	2200
		68	9.6 - 12.8	22.6	17.2					
		610	12.8 - 16.0	25.7	20.3					

スタンダード

高圧着 (HR)

構造体用

シールド

低座屈

基板・電子部品用

軟材質向け

樹脂クリップ嵌合

技術資料

締結工具