

取 扱 説 明 書



Genesis® 7537

Hydro-Pneumatic Power Tool

もくじ

1) 安全使用上の手引き	2-9
2) 工具寸法・仕様	10
3) 打鋌可能ファスナー	11
4) エアー供給	12
5) 操作方法	13
6) ノーズアSEMBリー (F J)	14-16
7) ノーズアSEMBリー (MD & S P)	17-20
8) 工具・部品図面	21-22
9) サービス手順・キット	23-24
10) 工具分解修理	25-27
11) 給油について	28-29
12) 故障原因と処置方法	30

取扱説明書を読む前には、必ず、「工具安全使用上の手引き」項目をお読み下さい。なお、この説明書には、下記の区分があります。



警告：取扱いを誤った場合、使用者が死亡または重傷を負う可能性があります。



注意：取扱いを誤った場合、使用者が障害を負う可能性、または、物的損害の発生があります。



禁止：この表示は、してはいけない「禁止」内容です。

1) 安全使用上の手引き

この安全使用の手引きは、7537工具についての使用上の注意事項を述べておりますので、工具の使用・修理・保管責任者の方は、必ずお読みの上、取扱説明書の指示に従って正しくご使用下さい。また、分解・調整・修理の前には必ずこの取扱説明書を詳しくお読みください。

(工具のトレーニングについては、弊社にご相談いただければ幸いです。)

お読みになった後は、実際に使用される方がいつでも見られる場所に保管して下さい。



-  使用空気圧力は、0.5~0.7 MPa (5.0~7.0 気圧) にてご使用下さい。使用空気圧力を越えて使用した場合、工具が破損し事故や傷害を負う恐れがあります。
-  人に向かったの工具の使用・操作は絶対にしないで下さい。また、工具を前方及び後方からのぞかないで下さい。リベット及び破断したマンドレルが飛び出し、事故や傷害（失明等）を負う恐れがあります。
-  使用中は保護めがね（JIS T 8147 規格品）を着用して下さい。リベット及び破断したステムが飛び出し、事故や傷害（失明等）を負う恐れがあります。
-  固定台を使用して工具を上向きに固定する場合は、必ず工具バレル線上にセットされた防護ガード（自動安全ガード・オート式）を使用して下さい。リベット及び破断したマンドレルが飛び出し、事故や傷害（失明等）を負う恐れがあります。
-  防護ガードを使用する際、透明カバーを化学溶剤やアルカリ性物質で汚すと透明度が低下しますので、これらの使用は避けて下さい。
-  ご使用前に各部の損傷がないかを確認し、損傷があった場合は使用を止め修理に出して下さい。損傷のある状態で使用すると、事故や傷害を負う恐れがあります。
-  圧縮空気供給部の接続は確実に行って下さい。接続部のねじがあわなかったり、ねじの入りしろが不十分な場合、使用中にカプラー、ホースが外れて事故や傷害を負う恐れがあります。

 この工具は、労働安全衛生法、及びその関連法規に従ってご使用下さい。正しい使用法や安全管理に関するご質問は、弊社までお願い致します。この工具使用時に考えられる予防注意事項は、お客様が事前に、全作業者的の方に充分にご説明・徹底下さい。

 組立て部材を両手で扱う場合は、丈夫な手袋をはめ、指をマンドレル先端のリベットから離して作業して下さい。また、使用個所に鋭い平面や角のある場合は、作業手袋を着用下さい。

 当工具の設計・使用目的以外には使わないで下さい。

前記に述べた法的・一般的な安全上の注意以外に、下記の点にご注意下さい。

 **注意**

 工具の分解・調整・修理、ノーズアセンブリー交換・セット等の場合は、必ず、圧縮空気の供給を止めて下さい。圧縮空気が供給された状態で分解・調整等を行うと、部品の飛び出し、オイルの吹き出し、予期せぬ動き等により事故や傷害を負う恐れがあります。

 工具のブリード・ネジをしっかりと締め込んだ状態でご使用下さい。ブリード・ネジが緩んでいたり外れた状態で使用すると、オイルが吹き出し、事故や傷害を負う恐れがあります。

 完全なノーズアセンブリーをセットせずに使用しないで下さい。指をはさむ等、傷害を負う恐れがあります。

 弊社から供給・推薦された部品以外の使用は避けて下さい。また、お使いになるリベットに適合した部品を取り付けてご使用下さい。十分な性能が発揮できないだけでなく、異常動作等により事故や傷害を負う恐れがあります。

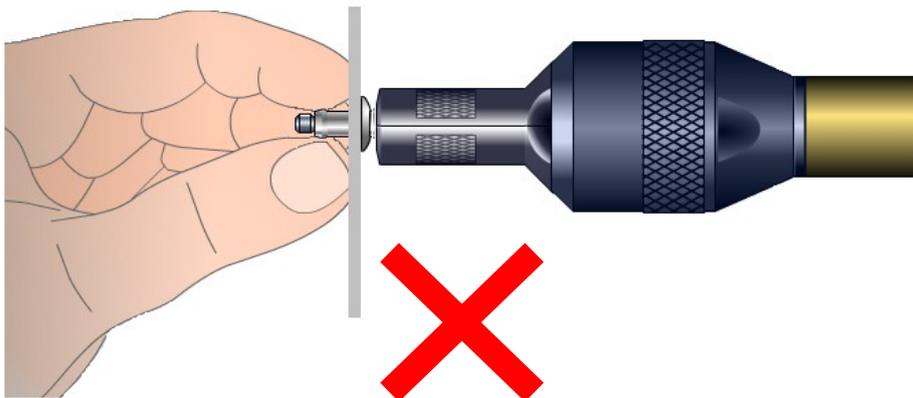
 当社に無断で工具を改造しないで下さい。異常動作等により事故や傷害を負う恐れがあります。

 お客様独自の工具・部品の変更・修正による事故・故障につきましては、全てお客様の責任で処理下さい。当社メーカー・販売店は一切の責任を負いかねます。

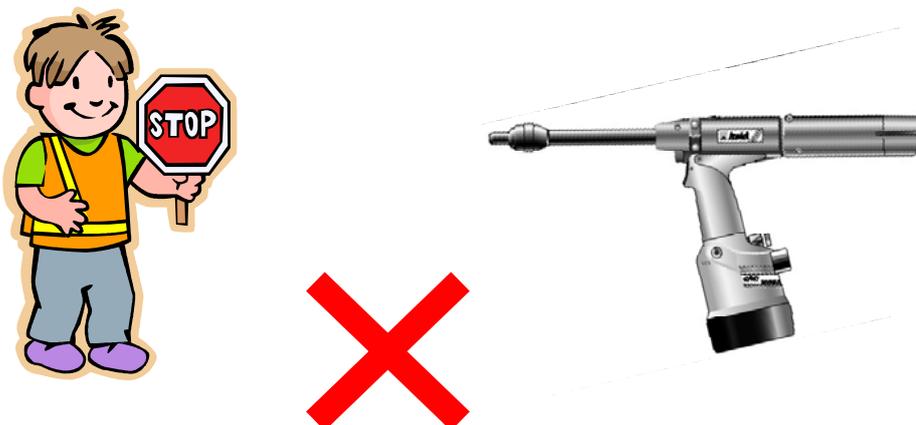
-  工具は、常に安全な作業環境で使用・維持管理し、定期的に有能なる適任者によって、損耗の有無や機能検査を実施して下さい。また、その場合も取扱い説明書の指示に従い、充分注意して作業をして下さい。保守知識、及び技術のない方が実施されますと十分な性能が発揮できないだけでなく、事故や傷害を負う恐れがあります。
-  工具の作動部分に、長い作業服、ネクタイ、長髪、手拭い・ウエス等がからみつかないように、注意下さい。工具は常に、乾燥した清潔な状態で維持し、できるだけ良好なグリップ（把手が滑らない）を確保下さい。
-  エアー排気口からの排気にご注意ください。エアー排気口から勢いよく霧状の空気が排気される場合がありますので、顔（特に目）を近づけないで下さい。また、排気により付近の物を汚す恐れがありますので、ご注意下さい。
-  工具に元圧をつなぐ時に工具が空動作する場合があります。元圧をつなぐ時は工具からリベットを取り除いて下さい。装填されたリベットがかしまり怪我をする場合があります。
-  工具シリンダー部などのエアー排気口を塞いだり、カバーをつけて妨害しないようにし、エアースホースは常に良好なる状態を維持下さい。
-  使用リベット、マンドレル、下穴、板厚の組み合わせ、選定に際しては、弊社発行の技術データに従って下さい。
-  工具をあちこちに移動させる場合は、トリガーやレバーを触れないようにして下さい。突然、誤作動することがあり危険です。
-  マンドレルは定期的に、損傷・摩耗の有無を検査して下さい。これらの兆候がある場合は、新品と交換して下さい。全体に激しい歪み、テールジョー一部の深い歯型・スベリ痕跡等が見られる場合はそれらを破棄し、新品をご使用下さい。

 重要：下記のような使用方法は危険ですので行わないで下さい。

- 作業中、マンドレルの先端に指を添えない様にして下さい。
打鉄時にリベットがかしまり指を挟む危険があります。さらに消耗したマンドレルが破断し、勢いよく飛び出して手などを損傷する危険があります。



- 人に向けて打たないようにして下さい。
消耗したマンドレルが破断し、勢いよく飛び出して大きな事故を引き起こす危険があります。



⚠ 重要：工具へのエア接続時の注意事項

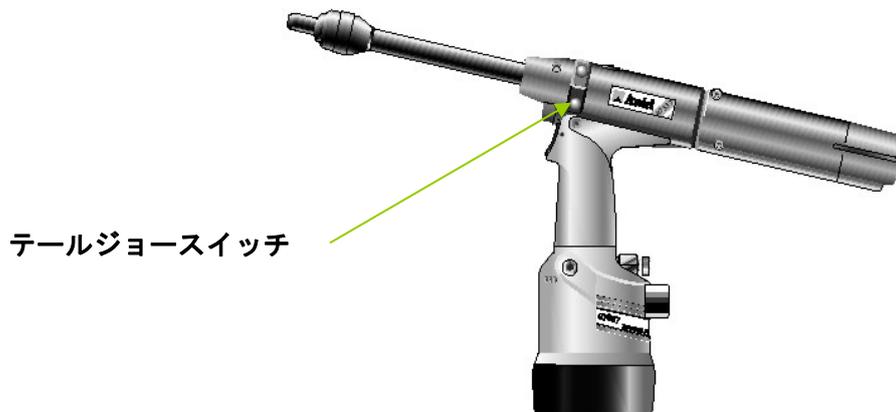
●この工具は、エア接続時に一度動作することがあります。

事故を未然に防ぐためにも以下のことを必ずお守り下さい。

- 1) エアの接続は、必ずマンドレル（リベット、スプリング含む）を取り外した状態で行って下さい。
- 2) エア接続の際に、工具本体はハンドル以外お持ちにならないで下さい。
（但し、誤ってトリガーを引かないように注意して下さい。）
- 3) 工具の移動、交換 及び 修理など打鋳作業以外で工具に触れる際は、誤作動を避けるために、必ずエア源を絶って下さい。

●エア接続を安全に実施するために、作業の終了時はマンドレルを取り外すことをお勧めいたします。マンドレルの取り外し手順は以下の通りです。

- 1) マンドレルの脱着は工具にエアが供給されている状態で行われます。
- 2) 工具先端を作業者本人や周囲の人に向けないようにします。
- 3) テールジョースイッチをOFFにします。
- 4) マンドレルのチャックは解除されていますので、マンドレルを引き抜きます。



 警告：マンドレルとテールジョーの留意点

- マンドレル：ブリップ 及び ショーバート・リベット等の打鋸工具の中で、消耗の激しい「マンドレル」と「テールジョー」の材質・形状・硬度は慎重に設計されております。以下は、弊社の半世紀に亘る、同工具の経験に基づく諸注意点です。
-  極端に高いエア一圧や「母材下穴を貫通しない」場合は、マンドレルにオーバー・ロード（過荷重）がかかり切損することがあり大変危険です。
 -  万一、工具に不具合・異常が発生した場合は、必ずエアを切ってから分解・調整・修理をして下さい。
 -  エアが接続されている間は、絶対に工具先端を覗き込んだり、手・指を当てないで下さい。マンドレルが飛び出す恐れがありますので危険です。
 -  疲労したマンドレルは、カーサー（7271-1100）のボール圧痕が深くつき、歪んだり伸びたりして弱くなり、切れやすくなります。
 -  特にオーバーサイズ・マンドレル、鉄・ステンレスリベット、小さすぎる下穴を選定している場合は、新品マンドレルに交換する頻度をあげてください。
 -  使用リベットの決定に際しては、下穴・マンドレルに過剰負荷がかからないようにゆとりをもった設計をお願いいたします。
 -  第2オーバーサイズ・マンドレルや小さすぎる下穴の使用は避けて下さい。
(特に、鉄・ステンレスリベットφ3.2、φ4.0径は第1オーバーサイズ以下で使用して下さい。)
 -  マンドレルの使用条件が、適正か否かを検査するカリブレーション工具が弊社内にあります。リベット使用前に検査を受けて下さい。この工具はマンドレルに加わる衝撃荷重を測定するもので、使用箇所が当社の基準内にあるかを判定することができます。

-  ブリップ・マンドレルの頭部テーパは引き付け力を向上させるために、きつくなっております。衝撃荷重を減らすためには、ショーバート用のショートリーチ・マンドレルが有効です。
-  マンドレル頭の専用グリース（7992-0001）を併用すると衝撃荷重の低減に効果があります。ロウ処理していないアブサート等の製品には、必ず使用して下さい。
-  固定台を使用して工具を上向きに固定する場合は、必ず工具バレル線上にセットされた防護ガード（自動安全ガード・オート式）を使用して、万一のマンドレル事故にご配慮下さい。
-  テールジョー・スプリングが適正な軟らかさを持っているか、ジョー交換時などにチェックして下さい。
-  打鋸ミスなどによる残留リベットは再打鋸しないで、マンドレルを外して取り除いて下さい。一度打鋸したリベットは加工硬化により非常に硬くなっており、そのまま打鋸されますとマンドレル折損事故の直接原因となります。

■テールジョー：テールジョーそのものは、高い品質と硬度管理のもとに製作されております。ジョーの歯形状を丸く浅くしてあるのがその一例であり、「摩耗」の原因の多くは、ジョーを取り巻く使用環境にありますので、以下をご留意下さい。

 低エア一圧でもリベットは打鋌できますが、テールジョーがマンドレルを常時・確実に保持できずに、わずかな「すべり」を発生させる摩耗原因になります。

 すべての工具付属部品「フロントジョー、カーサー、マンドレル、スプリング」が適正・最良の状態でセットされているかチェックして下さい。（ゆるみ、逆向きがないこと。）

 リベット使用条件下でのマンドレル先端にかかる衝撃荷重が弊社の基準内であるかチェックして下さい。衝撃荷重を測定するカリブレーション工具有ります。

 下穴が適正か、下穴不揃いがないかチェックして下さい。特に小さすぎる下穴や、不揃い下穴の場合は、リベット挿入時に必要以上の力が要するため、マンドレルが工具後方に押し返されて、テールジョーがすべることがあります。これにより激しい摩耗につながり著しく消耗を早めることがありますのでご注意ください。

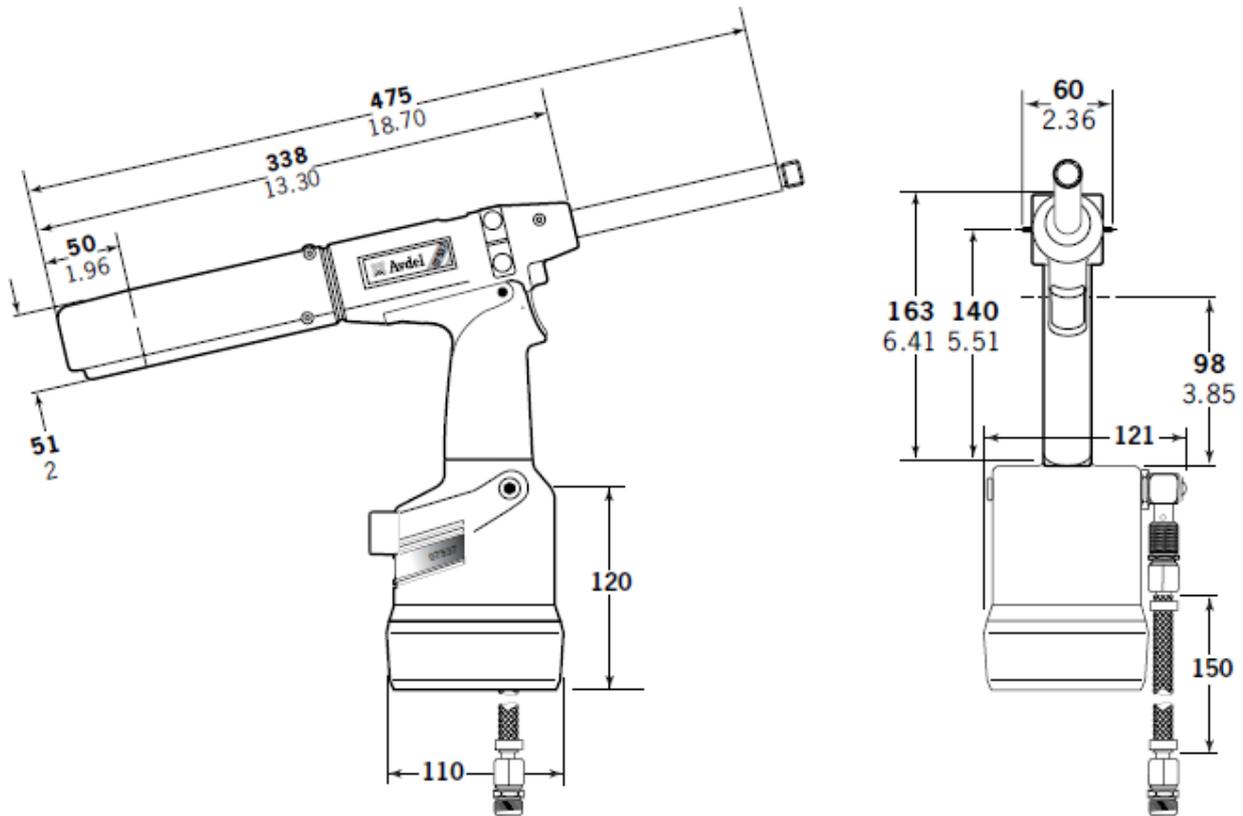
 テールジョー内のピストン、オリング、テールジョー背面に十分なグリースを塗布し、ピストンがシリンダ内でなめらかに動作するようにします。シリンダ内のゴミ、チリ等は取り除いて下さい。

 テールジョー・システム周辺でのわずかなエア一漏れがマンドレルのチャック圧力の低下につながり、飛び出し事故を引き起こします。エア一漏れのないことを確認して下さい。

2) 工具寸法・仕様

7537 工具は、弊社のブラインドリベットを高速で幅広い使用個所に取り付ける工具として開発されました。ロット生産・大量流れ作業に適したコンパクトで軽量、環境に優しい最新技術のデザイン工具です。

Part Number 07537-00200



< 7537 工具仕様 >

使用空気圧	:	0.5~0.7 MPa
エア消費量	:	2.6リッター
ストローク	:	最小 30 mm
工具引張力	:	3.89 KN (396 Kgf)
工具重量	:	1.2 Kg
サイクル	:	約 1.0 秒
ノイズ	:	70 dB (A) 以下

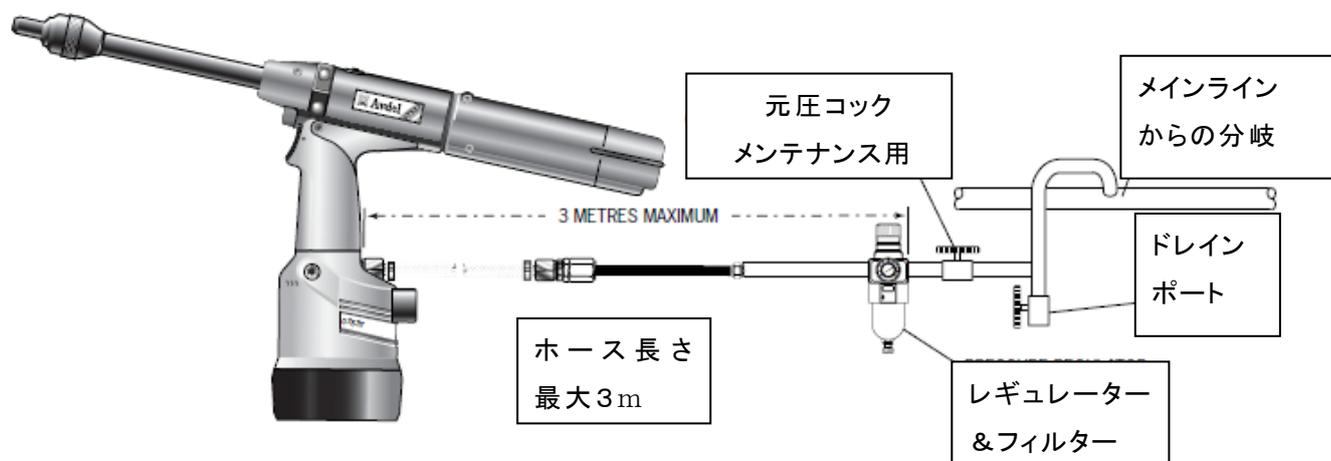
3) 打鋌可能ファスナー

FASTENER NAME	FASTENER SIZE											
	3/32"	1/8"	5/32"	3/16"	1/4"	2.5mm 2.8mm	3mm	3.5mm	4mm	6mm	M2.5 4-40 UNC	M3 6-32 UNC
CHOBERT®	●	●	●	●	●							
GROVIT®	●	●	●	●								
AVLUG®	●	●										
BRIV®	●	●	●	●						●		
RIVSCREW®						●	●	●	●			
AVTRONIC®						●						
AVSERT®											●	●

4) エアー供給

工具の最適作動エア圧は 0.55MPa (5.5 気圧) です。エアフィルター、レギュレーターとルブリケーターを主エアラインに使用することをお勧めいたします。

これらは、下図のように工具から 3 m 以内に取り付けてください。

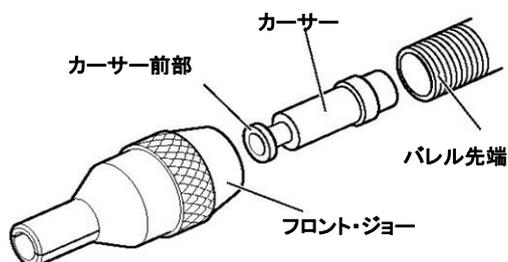


⚠ 注意 :

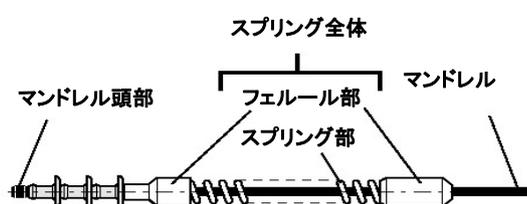
- ・エアースホースは、使用システム内で生ずる最高圧又は 1MPa (10 気圧) のいずれか高い圧力の 150% を最低常用圧として耐えうるものを使用ください。
- ・エアースホース油性のあるもので、耐摩耗性のある被覆のついたものを選び、切断・破損の恐れがある使用個所では、必要に応じた防護手段をとってください。
- ・全てのエアースホースは、内径 6.4mm (1/4") 以上のものを使用ください。

5) 操作方法

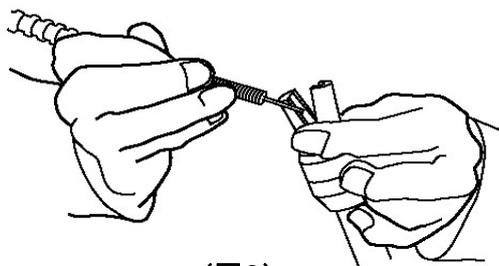
以下の操作をされる場合は、テールジョーを完全にOFF（開放）状態にした後エアーを切ってから、以下の要領にて工具部品及びリベットのセットを行って下さい。



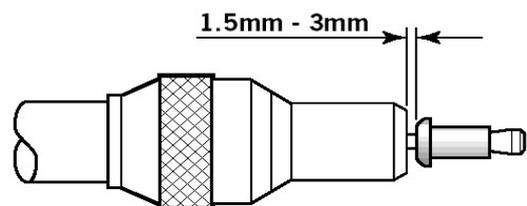
(図1)



(図2)



(図3)



(図4)

■操作方法

- A) 向きに注意しながら「カーサー」を工具のバレル内に挿入して下さい。(図1)
※逆向きに入れると正常に動作せず、取り出す事が困難になります。
- B) リベットサイズに適したフロント・ジョーを選択しバレル先端にしっかりネジ込んでセットして下さい。
- C) 使用下穴に適した正しいマンドレルを選択し、紙チューブに入ったリベットに挿入して下さい。
※マンドレルの「頭部」がリベットの「先端」にくるようにセットして下さい。逆にセットしますと打鉋できません。(図2)
- D) スプリングをリベット頭に当たる様にセットし、紙チューブを破り取ります。スプリングの挿入方向に注意して下さい。(図2)
※方向を間違えると最後まで正常に打鉋できません。
- E) フロント・ジョーの先にマンドレル後部を挿入し、つまみあげ、マンドレルでこじるとV字型に開きます。(図3)
- F) マンドレルを押し込んでいき、最初のリベットを一個露出した状態になるまで挿入し、テール・ジョーを「ON」にセットすれば準備完了です。
※この時、フロント・ジョー先端とリベットの隙間を1.5～3mm程度あけてセット下さい。隙間がないと連続打鉋がうまくできないことがあります。(図4)

6) ノーズアセンブリー（フロントジョー）

- ・7537工具において、ノーズアセンブリーはフロントジョー、マンドレル、スプリングの3つの要素から成り立っております。これらのアイテムはファスナサイズおよびワークの穴径により組み合わせが変わります。

■フロントジョー

 **重要：不適切なフロントジョーを選定されますと、正しい打鋌、結合力が得られません。**

フロントジョーは次の7つの種類から選定できます。さらに、ご使用のワークおよびリベットにより先端形状を選択することができます。各先端形状については以下のとおりです。

●先端形状

・フラット(スタンダード) FLAT

全てのフロントジョーに選定することができ、先端は平らになっています。
制限なく、全てに対応することができるスタンダードタイプ。

・ユニバーサル(ハイクレンチ) UNIVERSAL

ブリップのみ適応します。スタンダードよりも高い結合力を生じます。
結合板厚範囲の減少はありませんが、範囲限度近くで使用される時は十分確認してからご使用ください。

・リセス RECESSED

ショーバートやブリップに適応でき、スタンダード、ハイクレンチより高い結合力が生じます。
この形状を使用しますと、結合板厚範囲が約0.4mm程度減少します。
範囲限度近くで使用される時は十分確認してからご使用ください。

・テーパード TAPERED

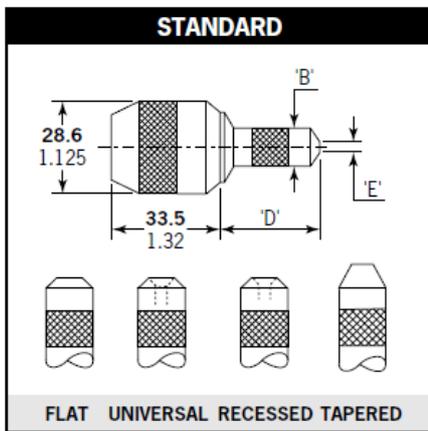
先端がスタンダードに比べてとがっていて、ワークに応じて選定できます。

・ヘッド・フォーミング HEAD FORMING (HF)

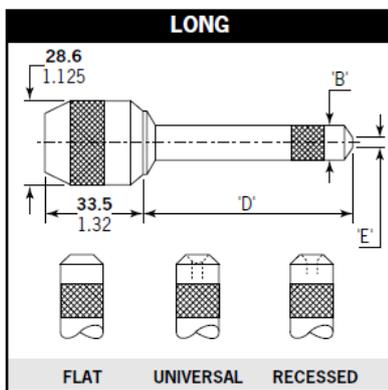
リブスクリュウ専用のフロントジョー

●形状および寸法

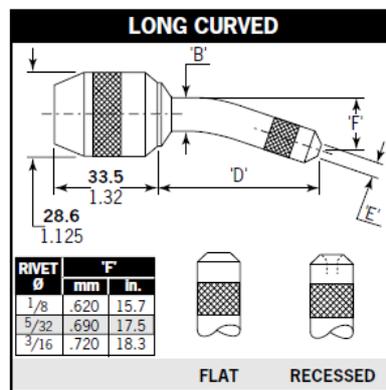
- 図内の寸法は次表(P15)参照



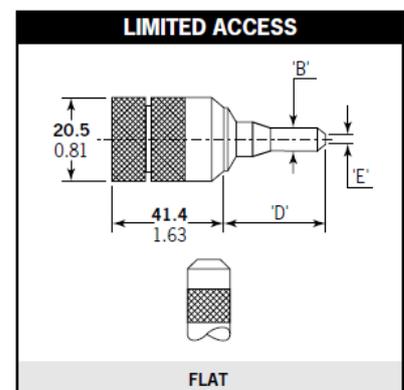
標準型のフロントジョーです。
4つの先端形状を選択できます。
リブスクリュー以外の全てのリベットに対応出来ます。



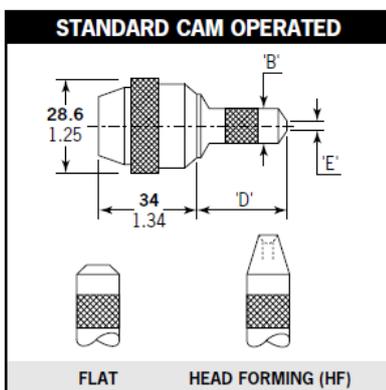
奥まった所へ打鉚するための
フロントジョーです。
ロングマンドレルを使用します。



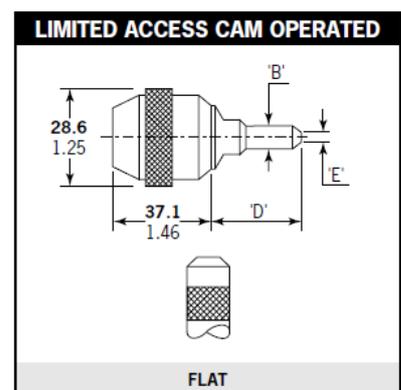
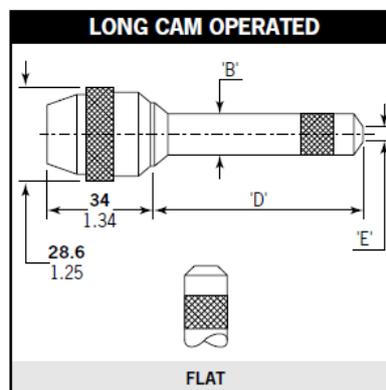
壁際等の打鉚するための
フロントジョーです、ロングマンド
レルを曲げて使用します。



数種の細いリベット用の
フロントジョーです。
対応リベットは次頁に記します。



クイックリリースフロントジョー(カムにてくちばしを開閉する)です。リングを回すことによって、
くちばしを開閉出来ます。リベットの再装填を楽にします。
対応リベットは次頁に記します。



●フロント・ジョー選定表

- REF No は、マンドレル選定表の REF No と 対応しております。ご使用されるリベットから適切なフロントジョーを選定し、それに対応するマンドレルとスプリングを選定下さい。

#印のフロント・ジョーを使用する際は、結合板圧範囲が小さくなることに注意下さい。

FASTENER	REF. N°	NOSE JAW				REF. N°	NOSE JAW					
		TYPE AND END FORM	PART N°	DIMENSIONS			TYPE AND END FORM	PART N°	DIMENSIONS			
				B'	D'	E'				B'	D'	E'
3/32" CHOBERT® & GROVIT	1	STANDARD - FLAT	07150-03003	9.14	33.02	4.06	1	# STANDARD - UNIVERSAL	07150-03203	9.14	33.78	6.10
	1	STD. CAM OPERATED - FLAT	07170-04500	9.14	33.02	4.06	1	LTD. ACCESS CAM OPERATED	07177-03003	5.08	29.97	4.06
	2	STANDARD - TAPERED	07170-03103	9.14	33.02	4.06	3	LIMITED ACCESS	07274-01000	5.59	27.18	4.06
	4	LONG - FLAT	07150-04003	10.41	58.42	4.06	4	LONG CURVED - FLAT	07150-05003	10.41	57.91	4.06
1/8" CHOBERT® & GROVIT	5	STANDARD - FLAT	07150-03004	10.41	29.97	5.08	5	# STANDARD - UNIVERSAL	07150-03204	10.41	30.99	8.13
	5	STANDARD - TAPERED	07170-03104	10.41	30.23	5.08	5	STD. CAM OPERATED - FLAT	07170-04600	10.41	29.97	5.08
	6	LONG - FLAT	07150-04004	10.41	55.37	5.08	6	# LONG - UNIVERSAL	07150-04204	10.41	56.39	7.62
	6	LONG CURVED - FLAT	07150-05004	10.41	53.85	5.08	6	LONG CAM OPERATED - FLAT	07170-05000	10.41	55.37	5.08
5/32" CHOBERT® & GROVIT	7	STANDARD - FLAT	07150-03005	12.19	33.02	6.10	7	# STANDARD - UNIVERSAL	07150-03205	12.19	34.29	10.41
	7	STANDARD - TAPERED	07150-03105	11.18	33.02	6.10	7	STD. CAM OPERATED - FLAT	07170-04700	12.19	33.02	6.10
	8	LONG - FLAT	07150-04005	12.19	58.42	6.10	8	# LONG - UNIVERSAL	07150-04205	12.19	59.69	10.67
	8	LONG CURVED - FLAT	07150-05005	12.19	56.64	6.10	8	LONG CAM OPERATED - FLAT	07170-05100	12.19	58.42	6.10
3/16" CHOBERT® & GROVIT	9	STANDARD - FLAT	07150-03006	14.22	29.97	8.38	9	# STANDARD - UNIVERSAL	07150-03206	14.22	31.50	11.94
	9	STANDARD - TAPERED	07150-03106	14.22	29.97	8.38	9	STD. CAM OPERATED - FLAT	07170-04800	14.22	29.97	8.38
	10	LONG - FLAT	07150-04006	14.22	58.42	8.38	10	# LONG - UNIVERSAL	07150-04206	14.22	60.71	12.19
	10	LONG CURVED - FLAT	07150-05006	14.22	56.13	8.38	10	LONG CAM OPERATED - FLAT	07170-05200	14.22	58.42	8.38
1/4" CHOBERT®	11	STANDARD - FLAT	07150-03008	16.26	29.97	9.91	11	STD. CAM OPERATED - FLAT	07170-04900	16.26	29.97	9.91
	12	LONG - FLAT	07150-04008	16.26	55.37	9.91	12	LONG CAM OPERATED - FLAT	07170-05300	16.26	55.37	9.91
3/32" BRIV® Brass only	13	STANDARD - TAPERED	07170-03103	9.14	33.02	3.81	14	LTD. ACCESS CAM OPERATED	07177-03003	5.08	29.97	4.06
	14	LIMITED ACCESS	07274-01000	5.59	27.18	4.06	-	-	-	-	-	-
1/8" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	15	STANDARD - FLAT	07150-03004	10.41	29.97	5.08	15	STANDARD - RECESSED	07170-03004	10.41	30.48	7.62
	15	STANDARD - TAPERED	07170-03104	10.41	30.23	5.08	16	LONG - FLAT	07150-04004	10.41	55.37	5.08
	16	LONG - RECESSED	07170-03204	10.41	55.37	7.62	16	LONG CURVED - FLAT	07150-05004	10.41	53.85	5.08
	16	LONG CURVED - RECESSED	07170-03304	10.41	53.85	7.62	-	-	-	-	-	-
5/32" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	17	STANDARD - FLAT	07150-03005	12.19	33.02	6.10	17	STANDARD - RECESSED	07170-03005	12.19	33.53	10.41
	18	LONG - FLAT	07150-04005	12.19	58.42	6.10	18	LONG - RECESSED	07170-03205	12.19	58.42	10.41
	18	LONG CURVED - FLAT	07150-05005	12.19	56.64	6.10	18	LONG CURVED - RECESSED	07170-03305	12.19	56.64	10.41
5/32" BRIV® St. Steel only	19	STANDARD - FLAT	07150-03005	12.19	33.02	6.10	19	STANDARD - RECESSED	07170-03005	12.19	33.53	10.41
	20	LONG - FLAT	07150-04005	12.19	58.42	6.10	20	LONG - RECESSED	07170-03205	12.19	58.42	10.41
	20	LONG CURVED - FLAT	07150-05005	12.19	56.64	6.10	20	LONG CURVED - RECESSED	07170-03305	12.19	56.64	10.41
3/16" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	21	STANDARD - FLAT	07150-03006	14.22	29.97	8.38	21	STANDARD - RECESSED	07170-03006	14.22	30.48	11.94
	22	LONG - FLAT	07150-04006	14.22	58.42	8.38	22	LONG - RECESSED	07170-03206	14.22	58.42	11.94
	22	LONG CURVED - FLAT	07150-05006	14.22	56.13	8.38	22	LONG CURVED - RECESSED	07170-03306	14.22	56.13	11.94
3/16" BRIV® St. Steel only	23	STANDARD - FLAT	07150-03006	14.22	29.97	8.38	23	STANDARD - RECESSED	07170-03006	14.22	30.48	11.94
	24	LONG - FLAT	07150-04006	14.22	58.42	8.38	24	LONG - RECESSED	07170-03206	14.22	58.42	11.94
	24	LONG CURVED - FLAT	07150-05006	14.22	56.13	8.38	24	LONG CURVED - RECESSED	07170-03306	14.22	56.13	11.94
6mm BRIV® Al. Alloy, Steel	25	STD. CAM OPERATED	07170-05600	16.33	30.65	13.14	25	STANDARD - FLAT	07170-05800	16.33	30.65	13.14
	26	LONG CAM OPERATED	07170-05700	16.33	55.65	13.14	26	LONG - FLAT	07170-05900	16.33	55.65	13.14
3/32" AVLUG®	27	STANDARD - FLAT	07150-03003	9.14	33.02	4.06	27	STANDARD - TAPERED	07150-03103	9.14	33.02	4.06
	27	STD. CAM OPERATED - FLAT	07170-04500	9.14	33.02	4.06	28	LONG - FLAT	07150-04003	10.41	58.42	4.06
	28	LONG CURVED - FLAT	07150-05003	10.41	57.91	4.06	-	-	-	-	-	-
	29	STANDARD - FLAT	07150-03004	10.41	29.97	5.08	29	STANDARD - TAPERED	07170-03104	10.41	30.23	5.08
1/8" AVLUG®	29	STD. CAM OPERATED - FLAT	07170-04600	10.41	29.97	5.08	30	LONG - FLAT	07150-04004	10.41	55.37	5.08
	30	LONG CURVED - FLAT	07150-05004	10.41	53.85	5.08	30	LONG CAM OPERATED - FLAT	07170-05000	10.41	55.37	5.08
2.5mm 4-40 UNC AVSERT®	31	STANDARD - FLAT	07150-03003	9.14	33.02	4.06	-	-	-	-	-	-
3.0mm 5-32 UNC AVSERT®	32	STANDARD - FLAT	07150-03004	10.41	29.97	5.08	32	STD. CAM OPERATED - FLAT	07170-04600	10.41	29.97	5.08
2.5mm AVTRONIC®	33	STANDARD - FLAT	07150-03003	9.14	33.02	4.06	33	LTD. ACCESS CAM OPERATED	07271-08000	10.41	29.97	4.06
	34	LONG - FLAT	07150-04003	10.41	58.42	4.06	-	-	-	-	-	-
2.8mm AVTRONIC®	35	STANDARD - FLAT	07271-05600	9.14	33.02	4.06	36	LTD. ACCESS CAM OPERATED	07271-08100	10.16	29.97	4.06
	37	LONG - FLAT	07271-05900	10.41	58.42	4.06	-	-	-	-	-	-
2.8mm RIVSCREW®	38	STD. CAM OPERATED - HF	07271-03000	10.41	29.97	6.10	-	-	-	-	-	-
3.0mm RIVSCREW®	39	STD. CAM OPERATED - HF	07271-03000	10.41	29.97	6.10	-	-	-	-	-	-
3.5mm RIVSCREW®	40	STD. CAM OPERATED - HF	07271-03500	10.41	29.97	6.10	-	-	-	-	-	-
4.0mm RIVSCREW®	41	STD. CAM OPERATED - HF	07271-04000	10.41	29.97	6.35	-	-	-	-	-	-

7) ノーズアセンブリー (マンドレル・スプリング)



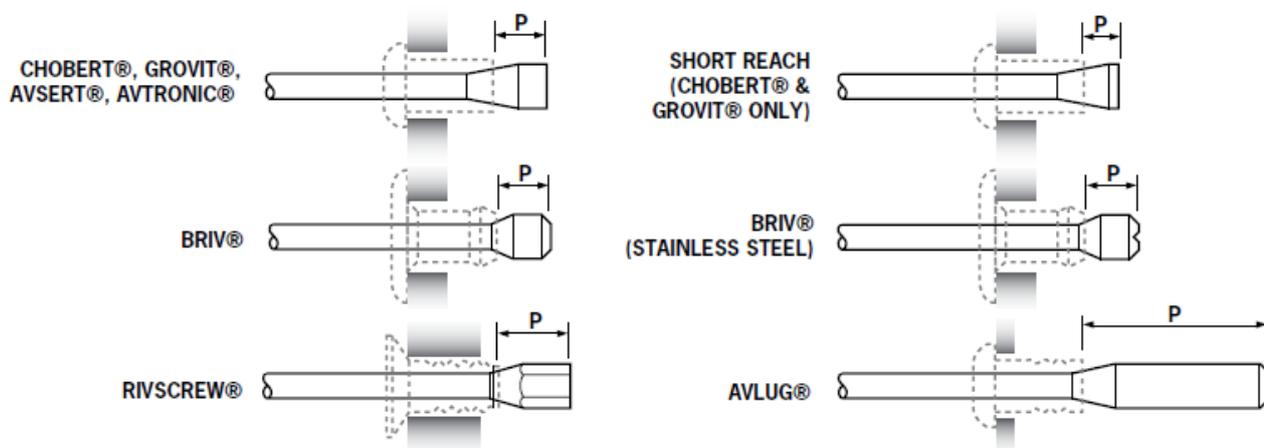
重要

マンドレルとスプリングは、リベットの種類とサイズ、ご使用されるアプリケーションの材質、穴のサイズ、板厚などにより選定されます。

適正な選定がなされませんと、マンドレルが破壊することがあり、大変危険です。

マンドレルの使用条件が適正であるかを検査する、カリブレーション工具がありますので、リベット使用される前に必ず検査を依頼下さい。この工具はマンドレルに加わる衝撃荷重を測定するもので、使用に際してチェックできます。

- ・ マンドレル P部 形状は以下の通り。
- ・ ステンレスBRIV用マンドレルは先端にV溝加工されております。
- ・ カーブ フロント・ジョーをご使用される際は、マンドレルをフロント・ジョーのカーブにあわせて手で曲げる必要があります。



注意 第2 オーバーサイズ(2ST OVERSIZE)、第3 オーバーサイズ(3ST OVERSIZE) マンドレルの新規採用は寿命等問題が多く推奨いたしません。

これらは古くから継続所用なさっているお客様用に製造を続けているものです。

●マンドレル、スプリング選定表

・ショーバート&グロビット

FASTENER	REF. N°	HOLE SIZE	STANDARD MANDREL - GREEN					HOLE SIZE	1ST OVERSIZE MANDREL - YELLOW					SPRING PART N°
			HEAD Ø	MANDREL PART N°	P MAX.	# S/R MANDREL PART N°	P MAX.		HEAD Ø	MANDREL PART N°	P MAX.	# S/R MANDREL PART N°	P MAX.	
3/32" CHOBERT® & GROVIT®	1	AS REC.	1.84	07150-06003	4.22	07150-08003	1.80	+04	1.88	07150-06303	4.42	-	-	07150-06803
	1	-	-	-	-	-	-	+09	1.93	-	-	07150-08103	1.98	07150-06803
	2	AS REC.	1.84	07150-06003	4.22	07150-08003	1.80	+04	1.88	07150-06303	4.42	-	-	07170-06873
	2	-	-	-	-	-	-	+09	1.93	-	-	07150-08103	1.98	07170-06873
	3	AS REC.	1.84	07150-06003	4.22	07150-08003	1.80	+04	1.88	07150-06303	4.42	-	-	07170-06903
	3	-	-	-	-	-	-	+09	1.93	-	-	07150-08103	1.98	07170-06903
1/8" CHOBERT® & GROVIT®	4	AS REC.	1.84	07150-07003	4.22	07150-09003	1.80	+09	1.93	-	-	07150-09103	1.98	07150-07803
	5	AS REC.	2.24	07150-06004	5.49	07150-08004	2.29	+10	2.34	07150-06104	6.02	07150-08104	2.49	07150-06804
5/32" CHOBERT® & GROVIT®	6	AS REC.	2.24	07150-07004	5.49	07150-09004	2.29	+10	2.34	07150-07104	6.02	07150-09104	2.49	07150-07804
	7	AS REC.	2.72	07150-06005	6.20	07150-08005	2.54	+20	2.92	07150-06105	7.21	07150-08105	2.95	07170-06875
3/16" CHOBERT® & GROVIT®	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	8	AS REC.	2.72	07150-07005	6.20	07150-09005	2.54	+20	2.92	07150-07105	7.21	07150-09105	2.95	07170-07875
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1/4" CHOBERT®	9	AS REC.	3.35	07150-06006	6.27	07150-08006	2.59	+35	3.71	07150-06106	8.13	07150-08106	3.30	07170-06876
	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10	AS REC.	3.35	07150-07006	6.27	07150-09006	2.59	+35	3.71	07150-07106	8.13	07150-09106	3.30	07170-07876
1/4" CHOBERT®	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	11	AS REC.	4.67	07150-06008	6.81	07150-08008	2.79	+30	4.98	07150-06108	8.38	07150-08108	3.40	07150-06808
	12	AS REC.	4.67	07150-07008	6.81	07150-09008	2.79	+30	4.98	07150-07108	8.38	07150-09108	3.40	07150-07808

FASTENER	REF. N°	HOLE SIZE	2ND OVERSIZE MANDREL - BLUE					HOLE SIZE	3RD OVERSIZE MANDREL - RED					SPRING PART N°
			HEAD Ø	MANDREL PART N°	P MAX.	# S/R MANDREL PART N°	P MAX.		HEAD Ø	MANDREL PART N°	P MAX.	# S/R MANDREL PART N°	P MAX.	
3/32" CHOBERT® & GROVIT®	1	+09	1.93	07150-06103	4.70	-	-	-	-	-	-	-	-	07150-06803
	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	+09	1.93	07150-06103	4.70	-	-	-	-	-	-	-	-	07170-06873
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	+09	1.93	07150-06103	4.70	-	-	-	-	-	-	-	-	07170-06903
1/8" CHOBERT® & GROVIT®	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	+09	1.93	07150-07103	4.70	-	-	-	-	-	-	-	-	07150-07803
5/32" CHOBERT® & GROVIT®	5	+25	2.49	07150-06204	6.81	07150-08204	2.79	+35	2.59	07150-06304	7.32	07150-08304	3.00	07150-06804
	6	+25	2.49	07150-07204	6.81	07150-09204	2.79	+35	2.59	07150-07304	7.32	07150-09304	3.00	07150-07804
3/16" CHOBERT® & GROVIT®	7	+38	3.10	07150-06205	8.13	07150-08205	3.30	-	-	-	-	-	-	07170-06875
	7	-	-	-	-	-	-	+63	3.35	07150-06305	9.45	07150-08305	3.81	07150-06805
	8	+38	3.10	07150-07205	8.13	07150-09205	3.30	-	-	-	-	-	-	07170-07875
1/4" CHOBERT®	8	-	-	-	-	-	-	+63	3.35	07150-07305	9.45	07150-09305	3.81	07150-07805
	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	9	+60	3.96	07150-06206	9.45	07150-08206	3.81	-	-	-	-	-	-	07150-06806
1/4" CHOBERT®	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10	+60	3.96	07150-07206	9.45	07150-09206	3.81	-	-	-	-	-	-	07150-07806
	11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

S/R: Short Reach Mandrel. See page 18-19 for explanation.

ブリップ

FASTENER	REF. N°	HOLE SIZE	STANDARD MANDREL - GREEN			HOLE SIZE	1ST OVERSIZE MANDREL - YELLOW			SPRING PART N°
			HEAD Ø	MANDREL PART N°	P MAX.		HEAD Ø	MANDREL PART N°	P MAX.	
3/32" BRIV® Brass only	13	AS REC.	1.83	07150-06013	3.02	+10	1.93	07150-06113	3.12	07170-06873
	14	AS REC.	1.83	07150-06013	3.02	+10	1.93	07150-06113	3.12	07170-06903
1/8" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	15	AS REC.	2.34	07271-06414	3.05	+13	2.46	07271-06514	3.20	07150-06814
	16	AS REC.	2.34	07271-07414	3.05	+13	2.46	07271-07514	3.20	07150-07814
5/32" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	17	AS REC.	2.79	07150-06015	3.45	+13	2.92	07150-06115	3.61	07170-06875
	18	AS REC.	2.79	07150-07015	3.45	+13	2.92	07150-07115	3.61	07170-07875
5/32" BRIV® St.Steel only	19	AS REC.	3.05	07170-06805	3.20	+13	3.15	07170-06825	3.35	07170-06875
	20	AS REC.	3.05	07170-07805	3.20	+13	3.15	07170-07825	3.35	07170-07875
3/16" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	21	AS REC.	3.58	07150-06016	3.99	+13	3.71	07150-06116	4.17	07170-06876
	22	AS REC.	3.58	07150-07016	3.99	+13	3.71	07150-07116	4.17	07170-07876
3/16" BRIV® St.Steel only	23	AS REC.	3.81	07170-06806	3.81	+13	3.90	07170-06826	3.96	07170-06876
	24	AS REC.	3.81	07170-07806	3.81	+13	3.90	07170-07826	3.96	07170-07876
6mm BRIV® Al. Alloy, Steel	25	AS REC	4.54	07150-06018	4.18	+13	4.67	07150-06118	4.34	07150-06808
	26	AS REC	4.54	07150-07018	4.18	+13	4.67	07150-07118	4.34	07150-07808

FASTENER	REF. N°	HOLE SIZE	2ND OVERSIZE MANDREL - BLUE			HOLE SIZE	3RD OVERSIZE MANDREL - RED			SPRING PART N°
			HEAD Ø	MANDREL PART N°	P MAX.		HEAD Ø	MANDREL PART N°	P MAX.	
3/32" BRIV® Brass only	13	+20	2.01	07150-06213	3.20	-	-	-	-	07170-06873
	14	+20	2.01	07150-06213	3.20	-	-	-	-	07170-06903
1/8" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	15	+25	2.59	07271-06614	3.38	-	-	-	-	07150-06814
	16	+25	2.59	07271-07614	3.38	-	-	-	-	07150-07814
5/32" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	17	+25	3.05	07150-06215	3.78	-	-	-	-	07170-06875
	18	+25	3.05	07150-07215	3.78	-	-	-	-	07170-07875
5/32" BRIV® St.Steel only	19	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3/16" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	21	+25	3.84	07150-06216	4.32	+30	3.85	07150-06316	4.39	07170-06876
	22	+25	3.84	07150-07216	4.32	+30	3.85	07150-07316	4.39	07170-07876
3/16" BRIV® St.Steel only	23	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6mm BRIV® Al. Alloy, Steel	25	+25	4.79	07150-06218	4.49	-	-	-	-	07150-06808
	26	+25	4.79	07150-07218	4.49	-	-	-	-	07150-07808

3.2 ステンレスブリップ

	HOLE SIZE	REF.No	PART No	HEAD Ø	P MAX	SPRING PART No
STANDAERD MANDREL - GREEN	AS REC	15	07170-06804	2.49	3.07	07150-06814
		16	07170-07804			
1 ST OVERSIZE MANDREL -YELLOW	+0.13	15	07170-06804	2.62	3.25	07150-07814
		16	07170-07824			

アブラグ、アブサート アブトロニック、リブスクリュー

FASTENER	LINE N°	HOLE SIZE	STANDARD MANDREL - GREEN			HOLE SIZE	1ST OVERSIZE MANDREL - YELLOW			SPRING PART N°
			HEAD Ø	MANDREL PART N°	P MAX.		HEAD Ø	MANDREL PART N°	P MAX.	
3/32" AVLUG®	27	AS REC.	1.93	07150-06603	8.97	+10	2.06	07150-06703	12.14	07150-06803
	28	AS REC.	1.93	07150-07603	8.97	+10	2.01	07150-07703	9.35	07150-07803
1/8" AVLUG®	29	AS REC.	2.49	07150-06604	15.06	-	-	-	-	07150-06804
	30	AS REC.	2.49	07150-07604	15.06	-	-	-	-	07150-07804
2.5mm 4-40 UNC AVSERT®	31	AS REC.	1.84	07150-06003	3.68	-	-	-	-	07150-06803
3.0mm 6-32 UNC AVSERT®	32	AS REC.	2.24	07150-06004	4.70	-	-	-	-	07150-06804
2.5mm AVTRONIC®	33	AS REC.	1.78	07170-06025	3.56	+07	1.85	07170-06125	3.56	07150-06803
	34	AS REC.	1.78	07170-07025	3.56	+07	1.85	07170-07125	3.56	07150-07803
2.8mm AVTRONIC®	35	AS REC.	2.01	07170-06028	3.81	+07	2.08	07170-06128	3.81	07170-06528
	36	AS REC.	2.01	07170-06028	3.81	+07	2.08	07170-06128	3.81	07170-06873
2.8mm AVTRONIC®	37	AS REC.	2.01	07170-07028	3.81	+07	2.08	07170-07128	3.81	07170-07528
2.8mm RIVSCREW®	38	AS REC.	* 1.65	07271-06030	3.23	-	-	-	-	07271-06630
3.0mm RIVSCREW®	39	AS REC.	* 1.65	07271-06030	3.23	-	-	-	-	07271-06630
3.5mm RIVSCREW®	40	AS REC.	* 2.10	07271-06035	3.35	-	-	-	-	07271-06635
4.0mm RIVSCREW®	41	AS REC.	* 2.62	07271-06140	3.81	-	-	-	-	07271-06640

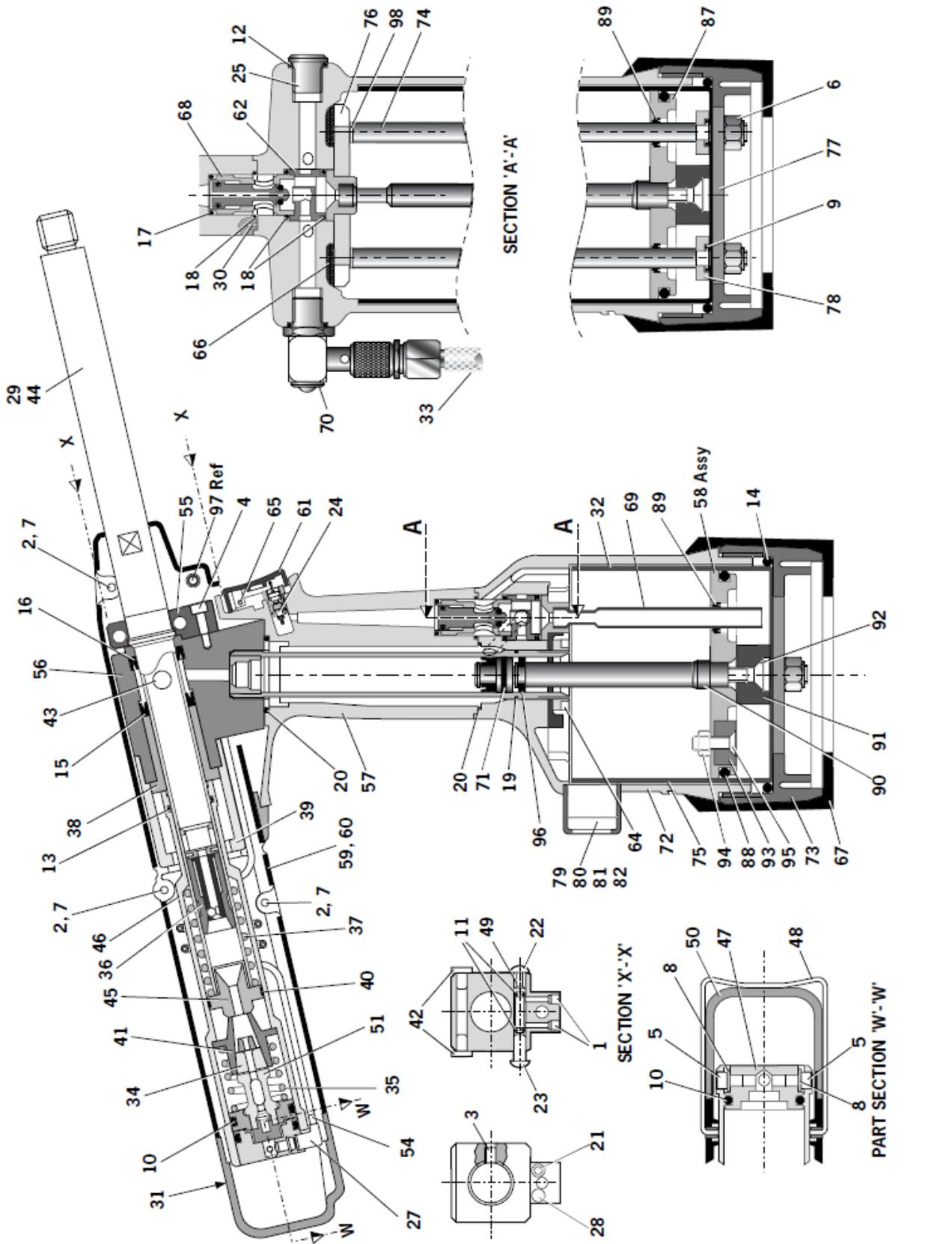
* These Dimensions are Across Flats

FASTENER	LINE N°	HOLE SIZE	2ND OVERSIZE MANDREL - BLUE			HOLE SIZE	3RD OVERSIZE MANDREL - RED			SPRING PART N°
			HEAD Ø	MANDREL PART N°	P MAX.		HEAD Ø	MANDREL PART N°	P MAX.	
3/32" AVLUG®	27	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1/8" AVLUG®	29	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2.5mm 4-40 UNC AVSERT®	31	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.0mm 6-32 UNC AVSERT®	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2.5mm AVTRONIC®	33	+15	1.93	07170-06225	3.56	-	-	-	-	07150-06803
	34	+15	1.93	07170-07225	3.56	-	-	-	-	07150-07803
2.8mm AVTRONIC®	35	+15	2.16	07170-06228	3.81	-	-	-	-	07170-06528
	36	+15	2.16	07170-06228	3.81	-	-	-	-	07170-06873
2.8mm AVTRONIC®	37	+15	2.16	07170-07228	3.81	-	-	-	-	07170-07528
2.8mm RIVSCREW®	38	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.0mm RIVSCREW®	39	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.5mm RIVSCREW®	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4.0mm RIVSCREW®	41	-	-	-	-	-	-	-	-	-

● スプリング識別及び挿入方向

MANDREL FOLLOWER SPRINGS IDENTIFICATION AND ORIENTATION				
FASTENER		NOSE JAW (SEE NOSE EQUIPMENT SECTION)	MANDREL SIZE	MANDREL/MANDREL FOLLOWER SPRING AND FASTENER ASSEMBLY
NAME	SIZE			
BRIV®	3/32"	STANDARD TAPERED	ALL	
	3/32"	LIMITED ACCESS & LIMITED ACCESS CAM OPERATED	ALL	
	1/8"	ALL	ALL	
	5/32"	ALL	ALL	
	3/16"	ALL	ALL	
	6mm	STANDARD	ALL EXCEPT 3rd OVERSIZE	
CHOBERT® AVLUG® GROVIT®	3/32"	ALL EXCEPT STANDARD TAPERED, LIMITED ACCESS	ALL	
	3/32"	STANDARD TAPERED, LIMITED ACCESS	ALL	
	1/8"	ALL	ALL	
CHOBERT® GROVIT®	5/32"	ALL	ALL EXCEPT 3rd OVERSIZE	
	5/32"	ALL	3rd OVERSIZE	
	3/16"	ALL	ALL EXCEPT 2nd OVERSIZE	
	3/16"	ALL	2nd OVERSIZE	
CHOBERT®	1/4"	ALL	ALL	
RIVSCREW®	2.8mm 3mm 3.5mm 4mm	ALL	ALL	
AVSERT®	2.5mm 4 x 40 UNC	ALL	ALL	
	3mm 6 x 32 UNC	ALL	ALL	
AVTRONIC®	2.5mm	ALL	ALL	
	2.8mm	ALL EXCEPT LIMITED ACCESS	ALL	
	2.8mm	LIMITED ACCESS	ALL	

8) 工具・部品図面



Parts List for 07537-00200 Tool

07537-00200 PARTS LIST

ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES	ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES	ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES
01	07001-00223	M4 x 5 LONG SKT HD GRUB SCREW	2	-	41	07530-00208	JAW HOUSING	1	-	81	71221-20103	MOULD RETAINING NUT	2	-
02	07001-00401	M4 x 10 LONG SKT HD CAP SCREW	3	-	42	07530-00310	BLANKING PLUG	2	-	82	71221-20105	MODIFIED COUNTER	1	-
03	07001-00404	M5 x 6 LONG SKT HD SET SCREW	1	-	43	07530-00500	BLEED PLUG Assembly (Items 83 to 86)	1	-	83	07003-00142	BONDED SEAL	1	1
04	07001-00445	M4 X 15 LONG SKT HD CAP SCREW	1	-	44	07530-02201	BARREL	1	-	84	07003-00194	BONDED SEAL	1	1
05	07001-00504	M4 X 6 LONG SKT HD CAP SCREW	2	2	45	07530-02205	BARREL PLUG	1	-	85	07001-00442	SCREW	1	-
06	07002-00108	M6 NYLON NUT	2	-	46	07530-02207	TAIL JAW CYLINDER	1	-	86	07530-00501	PLUG	1	-
07	07002-00134	M4 HEX NUT	3	-	47	07530-02213	REAR PLUG	1	-	87	71211-03201	PISTON	1	-
08	07002-00153	M4 WASHER (PLASTIC)	2	-	48	07530-02220	CLIP	1	-	88	07003-00280	Ø RING	1	1
09	07003-00027	Ø RING	2	-	49	07530-02302	AIR TAIL JAW SPOOL	1	-	89	07003-00274	SEAL/WIPER	3	-
10	07003-00113	Ø RING	2	2	50	07530-02603	END CAP	1	-	90	71211-03202	INTENSIFIER ROD	1	-
11	07003-00121	Ø RING	2	2	51	07530-02800	TAIL JAWPISTON ASSEMBLY	1	-	91	07537-00501	SPACER	1	-
12	07003-00127	Ø RING	1	-	52	07537-00201	LABEL (NOT SHOWN)	2	-	92	07001-00411	M6x25 C'SK HEAD SCREW	1	-
13	07003-00167	Ø RING	1	1	53	07537-00202	LABEL (NOT SHOWN)	1	-	93	07007-01993	CENTRE POLE MAGNET	1	-
14	07003-00418	Ø RING	2	-	54	07537-00203	AIR TAIL JAW CONCERTINA TUBE	1	-	94	07002-00098	M5 NYLON NUT	1	-
15	07003-00236	LIP SEAL (DYNAMIC)	1	1	55	07537-00204	SWITCH BLOCK	1	-	95	71221-20104	M5x19 C'SK SCREW	1	-
16	07003-00237	LIP SEAL (STATIC)	2	-	56	07537-00300	HEAD ASSEMBLY	1	-	96	71210-03205	GUIDE RING	1	-
17	07003-00271	Ø RING	1	-	57	07537-00400	HANDLE ASSEMBLY	1	-	97	07001-00442	M5x6 LONG SKT HD BUTTON SCREW	1	-
18	07003-00281	Ø RING	3	-	58	07537-00500	PNEUMATIC PISTON Assembly (87 to 96)	1	-	98	07002-00163	WASHER	2	-
19	07003-00287	Ø RING	1	-	59	07537-00600	07537 BODY MULDING ASSEMBLY -RH	1	-					
20	07003-00288	Ø RING	2	-	60	07537-00700	07537 BODY MULDING ASSEMBLY - LH	1	-					
21	07003-00383	Ø RING - (VD 3.00 Sec 1.00)	2	-	61	71210-02008	TRIGGER	1	-					
22	07004-00058	1/8" STARLOCK WASHER CHROME	1	-	62	71210-02009	VALVE SEAT	1	-					
23	07004-00059	1/8" STARLOCK WASHER BLACK	1	-	63									
24	07005-00088	TRIGGER VALVE	1	-	64	71210-02014	CLAMP NUT	1	-					
25	07005-01274	1/8" BSP PLUG	1	-	65	71210-02024	TRIGGER PIN	1	-					
26					66	71210-02031	SILENCER	2	-					
27	07005-01972	L TYPE THREADED NIPPLE	1	-	67	71210-02055	RUBBER BOOT	1	-					
28	07005-10057	NONRETURN VALVE	1	-	68	71210-03400	VALVE SPOOL ASSEMBLY	1	-					
29	07007-00017	DUST CAP	1	-	69	07537-00810	TRANSFER TUBE ASSEMBLY	1	-					
30	07007-00224	DIA 3 x 10 LONG SPIRAL PIN	2	-	70	71210-03700	ON / OFF VALVE ASSEMBLY	1	-					
31	07007-01503	BOOK SYMBOL LABEL (NOT SHOWN)	1	-	71	71210-03800	INTENSIFIER SEAL ASSEMBLY	1	-					
32	07007-01504	CE MARK LABEL (NOT SHOWN)	1	-	72	71211-02001	BODY MACHINED	1	-					
33	07008-00010	6' FLEXIBLE HOSE	1	-	73	71211-02002	BASE COVER MACHINED	1	-					
34	07151-00403	JAWS	2	2	74	71211-02004	TIE ROOFS	2	-					
35	07154-00404	SPRING	1	-	75	71211-02008	CYLINDER LINER	1	-					
36	07271-01100	MECHANICAL CURSOR	1	-	76	71213-02010	TOP PLATE ASSEMBLY	1	-					
37	07490-03002	BARREL RETURN SPRINGS	1	-	77	71221-02005	BASE PLATE	1	-					
38	07530-00203	PISTON	1	-	78	71221-02006	SEALING WASHER	2	-					
39	07530-00204	STROKE LIMITER	1	-	79	71221-20101	COUNTER MULDING	1	-					
40	07530-00206	RUBBING STRIP	1	1	80	71221-20102	SPECIAL M4 SCREW	2	-					

9) サービス手順・サービスキット



注意：この工具を購入・使用されるユーザは適切なスタッフに
修理・保守に関する指示・知識を伝える責任があります。



適正な教育を受けていない作業員による修理・保守作業は禁止。

■ 日常点検

1. 毎日の作業開始前、あるいは、新品工具を初めて使用する際には、きれいな低粘度の潤滑油を2～3滴、エアー吸入口から注油してください。特に、連続的に工具を使う場合は、2～3時間毎に、同様の注油を行なってください。エアー・ラインにルーブリケーターがついている場合は不要です。
2. エアー漏れの有無をチェックし、エアーホースや接続カプラー等に破損があれば、交換してください。
3. 適正なノーズアセンブリーがセットされているか点検してください。
4. ノーズアセンブリーを外して、掃除し清潔にしてください。
特にテールジョーの摩耗の有無を調べ異常があれば交換して下さい。
5. 再組付け時には、モリリチウム・グリース EP - 3753 を塗布し潤滑を良くしてください

■ 週単位の点検

1. エアー供給ラインのホースや接続部品にエアー漏れが無いかチェックして下さい。。

■潤滑グリース

専用の潤滑グリース品番：07992-00020（80g）



注意：モリリチウム・グリースEP-3753 安全上の説明

<緊急時の初期対処>

皮膚に付着：グリースは完全耐水ゆえ、認定されたスキנקリーナー溶剤で除去ください。

誤飲用の時：30mlのマグネシウム液を飲み、別にミルクをコップ一杯飲む。

眼に入った時：痛みはありますが無害です。清潔な水で洗浄し、すぐに専門医にご相談ください。

<環境対策>

承認された場所で、こすり取って燃やすか排気処理ください。

<火気および消火方法>

発火点220℃。可燃性ではありません。

炭酸ガス、ハロン、または経験者・専門家による散布水処理

<取り扱い>

耐油性グローブ、防護クリームを使用のこと。

<貯蔵>

熱気・酸化助成物から離すこと。

■サービスキット

7537では、サービスキットが二つあり重複している工具も有りますが両方無いと分解できません。

SERVICE KIT : 07900-05300			Spanners are specified in inches and across flats unless otherwise stated.		
ITEM PART №	DESCRIPTION	№ OFF	ITEM PART №	DESCRIPTION	№ OFF
07900-00157	CIRCLIP PLIERS	1	07900-00352	SEAL REMOVAL HOOK	1
07900-00006	SPATULA	1	07900-00710	BARREL PLUG REMOVAL SPANNER	1
07900-00446	EXTRACTOR	1	07900-00725	BULLET	1
07900-00603	BARREL VICE JAWS	1	07900-00243	SCREWDRIVER	1
07900-00520	3/8" ROD	1	07900-00717	INTENSIFIER SPANNER	1
07900-00521	1/4" ROD	1	07900-00013	1/8" ALLEN KEY	1
07900-00602	'O' RING ASSEMBLY BULLET	1	07900-00617	LOCTITE® MULTI-GASKET 574 50ml PACK	1
07900-00595	18mm SPANNER	1	07900-00469	2.5mm ALLEN KEY	1
07900-00434	32mm SPANNER	1	07900-00351	3mm ALLEN KEY	1
07900-00237	3/8" x 5/16" B.S.W. SPANNER	1	07900-00224	4mm ALLEN KEY	1
07900-00012	9/16" x 5/8" SPANNER	1	07900-00225	5mm ALLEN KEY	1
07900-00008	7/16" x 1/2" SPANNER	1	07992-00020	80g TIN MOLYBLITHIUM GREASE EP 3753	1

SERVICE KIT : 71210-99990			Spanners are specified in inches and across flats unless otherwise stated.		
PART N°	DESCRIPTION	N° OFF	PART N°	DESCRIPTION	N° OFF
07900-00667	PISTON SLEEVE	1	07900-00157	CIRCLIP PLIERS	1
07900-00692	TRIGGER VALVE EXTRACTOR	1	07900-00008	7/16 x 1/2 SPANNER	1
07900-00670	BULLET	1	07900-00012	9/16 x 5/8 SPANNER	1
07900-00672	'T' SPANNER	1	07900-00015	5/8 x 11/16 SPANNER	1
07900-00706	'T' SPANNER SPIGOT	1	07900-00686	PEG SPANNER	1
07900-00684	GUIDE TUBE	1	07900-00677	SEAL EXTRACTOR	1
07900-00685	INSERTION ROD	1	07900-00698	STOP NUT	1
07900-00351	3 MM ALLEN KEY	1	07900-00700	PRIMING PUMP	1
07900-00469	2.5 MM ALLEN KEY	1	07992-00020	GREASE - MOLY LITHIUM E.P.3753	1
07900-00158	2 MM PIN PUNCH	1	07992-00075	GREASE - MOLYKOTE® 55M	1
			07900-00775	GREASE - MOLYKOTE® 111	1

10) 工具分解修理

50万回の作動または1年毎（いずれか短い方）に完全分解修理と新パーツ交換が必要です。

-  **注意：**この工具を購入・使用されるユーザは適切なスタッフに修理・保守に関する指示・知識を伝える責任があります。
-  **適正な教育を受けていない作業員による修理・保守作業は禁止です。**
-  **注意：**分解時には、必ず工具へのエアを絶ち清潔な環境で作業して下さい。
-  **注意：**工具は毎日チェックし、週単位で修理・保守ください。
工具の分解組立後は、必ず油を補給してから作業ください。

※ 文中の(数字)は、前記 P. 20 の図面パーツ品番です。

※ 文中の(*)はサービスキット内の部品です。

■ヘッドカバー部

- 1.クリップ(48)を手ではずして、エンドキャップ(50)を取り外します。
- 2.六角レンチを使用して、ハンドル・マウンティング(59)(60)のキャップスクリュー(2)を3本、及び ナット(7)を工具ハンドルから取り外します。

■空圧ピストン部

- 1.工具を逆さまにしてエアインレット部の金具の部分ソフトバイスで挟みます。
- 2.ラバーブーツ(67)をとり、ペグスパナ(*)を使用してベースカバー(73)を取りはずします。
- 3.ロックナット(6)を2つ取りはずし、ベースプレート(77)を取りはずします。
- 4.シーリングワッシャー(78)とOリング(9) 各2個と共に、シリンダライナー(75)を取りはずします。
- 5.ボディ側またはシリンダライナー(75)にあるピストンアセンブリー(58)を取りはずします。
- 6.シールアセンブリー・エクストラクター(*)をシールアセンブリー(71)にセットし、ヘッドアセンブリー(56)の埋め込みチューブ部分から引き抜きます。

■トリガー部

1. ϕ 2mm のピンパンチで、トリガーピン(65)を叩きだしトリガー(61)を引っぱり上げます。
2. トリガー・バルブ(24)をトリガーバルブ・エクストラクター(*)ではずします。

■バルブスプール・アセンブリ部

1. 前記の通り、ピストン・アセンブリ(58)とシール・アセンブリ(71)を取り出します。
2. Tスパナ(*)とTスパナ・スピゴット(*)を使ってクランプナット(64)をはずして、トッププレート(76)、タイロッド(74)、トランスファー・チューブ・アセンブリ(69)、サイレンサー(66)と一緒に取り出します。
3. ボデー(72)とO'リング(20)×2個をハンドル・アセンブリ(57)から分離します。
4. O'リング(19)をヘッド・アセンブリ(56)のチューブから取り出し、ヘッドアセンブリ(56)をハンドル・アセンブリ(57)から引き抜きます。
5. バルブ・シート(62)をO'リング(18)×2個と共に押し出します。
6. バルブスプール・アセンブリ(68)の全部品を引っぱり出します。
7. ハンドル凹部からO'リング(17)を取り出します。(バルブスプールに付いていることあり)

■テールジョー・シリンダー部

1. 六角レンチを使用して、キャップ・スクリュー(5)を3つ取り外し、エアーが抜けてからもう一方のキャップスクリューを取り外します。
2. リアプラグ(47)を引き抜きます。
3. テールジョーピストン・アセンブリ(51)、スプリング(35)、テールジョー(34)ジョーハウジング(41)を抜き取ります。
4. 六角レンチを使用して、テールジョーピストン・アセンブリ(14)のリアプラグ取り付けネジを外し、ターレットの中に適当な棒を挿入してリアプラグを外します。
5. 4.7mmドリルを使用して、ターレットをきれいに清掃する。再組立は非硬化シール剤：ロックタイト 574(*)を使用します。
6. O'リング(10)を取り外します。
7. 損傷をさけるために、ソフトジョーバイスを使用してバレル(44)をつかみます。
8. ボックスレンチ(*)を使用してバレルプラグ(45)を取り外します。
その時にバレル(44)は回り止めるため、スパナ(*)を使用して回り止めをします。
9. エアーテールジョー・チューブ(54)をスイッチブロック(55)から取り外し、工具からテールジョー・シリンダー(46)を引き抜きます。
10. O'リング(13)、ラビングストリップ(40)、バレル・リターンズスプリング(37)を取り外します。
11. スプリング(35)の長さが、38.1mm 以上あるか点検し、不具合があれば交換します。
12. 組み付け時にはテールジョー(34)にモリリチウム・グリース(*)を薄く塗布します。

■油圧ピストン部

1. テールジョー・シリンダ(6)を前記のとおり、取り外します。
2. 損傷をさけるために、ソフトジョーバイスを使用して、ヘッドアセンブリー(56)をつかみ、ストローク・リミッター(39)を緩めます。
3. セットスクリュー(3)、キャップスクリュー(4)を外しスイッチブロック(55)とOリング(21)を外しま。
4. ソフトジョーバイスを使用して、バレル(25)をつかみ、ボディを引っ張ってバレル(25)から引き抜きます。(この時、ボディから少量のオイルが出ますのでご注意ください)
5. ボディの内壁を傷つけないよう注意して、ピストン(38)を取り外します。
6. リップシール(15)を取り外します。
7. リップシール(16)は傷つけずに取り出す事は困難ですので、交換の必要ない場合は取り付いた状態で清掃ください。交換が必要な場合はスパチュラ(*)を使用して、ボディの内壁や凹部を傷つけないようにシール(16)を取り外し、外したシール(16)は必ず廃棄しま
8. シール(16)の組み付けはブリードプラグ(43)をヘッドアセンブリーから外して行います。
9. 新しいシール(16)をボディ(19)の後ろ側から挿入します。
10. シール(16)には、モリリチウム・グリース(*)を薄く塗ります。

■カーサー

1. カーサー・アセンブリーは随時清掃し、少量の油を塗布します。
内部のスプリングおよび、外側のC型の板バネが緩んでくるとリベットの送りがうまくいかず、連続打鋌できないことがあります。
その場合は、カーサー・アセンブリを取り替えてください。

※各部分の組立は上記順序の逆順で行う。

1 1) 給油について

⚠注意：全ての作業は清潔な部屋、きれいな手、クリーンな作業台の上で行ってください。オイルは気泡のないクリーンなものを使用し、異物の混入・侵入のないように留意ください。工具に重大な損傷を与える場合があります。

1. 工具の分解組立後は、必ず給油が必要です。
2. 長期の使用でオイルが減るとストロークが不足し、リベットが一度で打鉋できなくなりますので、給油してください。

■日本国内で入手可能なオイルの銘柄

G工具 専用OIL	日本国内で入手可能銘柄					
	MOBIL	ESSO	SHELL	ENEOS (新日本石油)	出光興産	コスモ石油
ハイスピン VG32 (ISO規格 VG32相当)	モービル ハイドロリック オイル 32	テレッソ 32	テラスオイル 32	スーパー ハイランド 32	ダフニー ハイドロリック フルード 32	コスモ NEWマイティ スーパー 32

(2004年6月現在)

■給油専用工具

給油には以下の専用工具が必要となります。
サービスキットに含まれています。

品番：**07900-00700**

プライミング・ポンプ



※アダプタはプライミング・ポンプに付属しておりますが、破損しやすいため予備品購入されることをおすすめします。

■給油方法

1. バルブ・アセンブリー (70) をOFFにします。
2. 給油口のブリードスクリュ (85) とボンデッドシール (84) を取り除きます。
3. バルブ・アセンブリー (70) をONにし、トリガ (61) を作動させると給油口から古いオイルが排出されます。

 **注意**：給油口を人に向けて工具を作動させないでください。

オイルが勢いよく吹き出し危険です。

4. トリガ (61) を作動状態のまま、バルブ・アセンブリー (70) をOFFにします。
5. プライミング・ポンプ (07900-00700) にオイルを入れ、工具をしっかりと固定した後、シール (10) とともに給油口に取り付けします。
6. はっきりとした反発抵抗が現れるまで、プライミング・ポンプでポンピングします。

 **注意**：給油口のネジ部を傷めないようポンピングはまっすぐ行ってください。

工具およびポンプ先端のネジ部を破損するおそれがあります。

7. 工具からプライミング・ポンプを取り外します。
8. 給油口にブリードスクリュ (85) とボンデッドシール (84) を取り付けます。
9. バルブ・アセンブリー (70) をONにしてトリガーを引き、工具の最低ストロークが規定量 (Min : 30mm) あるか点検します。不足している場合は給油が不完全の可能性があるので再度給油手順を行ってください。

1 2) 故障原因と処置方法

故障状況	原因	処置
テールジョーが 摩耗しやすい	・ リベットサイズおよび下穴に合った適正なノーズ 部品がセットされているか。	確認
	・ 板厚に応じた適正グリップのリベットが選定 されているか。	確認
	・ 適正なエア圧・量が十分に供給されているか。	確認
	・ テールジョー関連および全体でエア漏れ等は ないか。	確認
マンドレルが テールジョーで すべる	・ テールジョーの摩耗、ホコリ等の堆積・目詰まり。	確認・清掃
	・ 適正なエア圧・量が十分に供給されているか。	確認
	・ テールジョー関連および全体でエア漏れ等は ないか。	確認
	・ マンドレルの後端が摩耗していないか。	確認・交換
リベットが 2発以上 でてくる	・ マンドレルがすべっていないか。	確認
	・ テールジョーがすべっていないか。	確認
	・ 適正なエア圧・量が十分に供給されているか	確認
	・ マンドレルをセットした場合は、フロントジョーと リベットの間には適正ギャップを残すこと。(P11. 図 4)	確認
リベットが 出てこない	・ マンドレルをセットした場合は、フロントジョーと リベットの間には適正ギャップを残すこと。(P11. 図 4)	確認
	・ バレル内のカーサーの向きは正しいか。	確認
	・ カーサーは汚れていないか。	清掃・潤滑油塗布
	・ 適正なノーズが正確にセットされているか。	確認
	・ カーサー外側の板バネが弱っていないか。	確認・交換
ストロークが 不十分 動作しない	・ オイルの量は十分か。エアが混入していないか。	確認・油補充
	・ 油漏れ、エア漏れがないか点検。	修理、油補充
	・ エア圧・量が不足していないか。	確認

Declaration of Conformity

We, Avdel UK Limited; Watchmead Industrial Estate, Welwyn Garden City, Hertfordshire
declare under our sole responsibility that the product:

Model 07537

Serial No. _____

to which this declaration relates is in conformity with the following standards:

EN ISO 12100 - parts 1 & 2
BS EN ISO 8662 - part 6
BS EN ISO 3744
ISO EN 792 - part 13-2000
BS EN ISO 11202
BS EN 982
BS EN 983

following the provisions of the Machine Directive 98/37/EC



A. Seewraj - Product Engineering Manager Automation Tools

Date of issue

CE This box contains a power tool which is in
conformity with Machines Directive
98/37/EC. The 'Declaration of Conformity' is
contained within.

製品の形状および仕様は予告なく変更される場合があります。

STANLEY
Engineered Fastening

www.StanleyEngineeredFastening.com

ポップパレット・ファスナー株式会社

■本社	東京都千代田区紀尾井町3-6 (紀尾井町パークビル8F)	〒102-0094	Tel 03-3265-7291 (代)
■営業部門			
栃木営業所	栃木県宇都宮市東宿郷6-1-7 (ビッグ・ビー東宿郷4F)	〒321-0953	Tel 028-637-5021 (代)
東京営業所	東京都千代田区紀尾井町3-6 (紀尾井町パークビル8F)	〒102-0094	Tel 03-3265-7291 (代)
北陸営業所	富山県高岡市京田462-1	〒933-0874	Tel 0766-25-7177 (代)
豊橋営業所	愛知県豊橋市野依町字細田	〒441-8540	Tel 0532-25-1126 (代)
中部営業所	愛知県名古屋市長区亀の井2-269	〒465-0094	Tel 052-709-4600 (代)
大阪営業所	大阪市淀川区西中島6-11-25 (第10新大阪ビル1F)	〒532-0011	Tel 06-7668-1523 (代)
広島営業所	広島市東区光町1-10-1 9 (日本生命広島光町ビル5F)	〒732-0052	Tel 082-568-5002 (代)
九州営業所	福岡県飯塚市有安1025-7	〒820-0111	Tel 0948-88-8460 (代)
■工場	豊橋工場 / 愛知県豊橋市野依町字細田	〒441-8540	Tel 0532-25-1126 (代)