

STANLEY.
Engineered Fastening

アブトロニック **Avtronic**



For Connector to PCB assembly
ユニークな溝つきエレクトロニクス・ファスナー

SPEED
ASSEMBLY
FASTENER



AVTRONIC

アブデル・アブトロニックはプリント基板上の各種コネクタのハイスピード・低コストな取付けに威力を発揮する、エレクトロニクス・ファスナーです。

樹脂コネクタ特有のヒビ割れを防止すべく配慮した独自のグループ（溝）付きデザインゆえ、不良率の低減と確実なジョイントが可能です。

ビス・ナット、セミチューブラー・リベット等の軸方向の圧縮力による締結ではなく、横方向への拡張接合でユルミやガタの防止に優れています。

取付けは2軸の連続打鋸システム機・自動機による「片側施工」で正確・確実・均一なスピード作業で、大幅なコスト削減。



Features

特 長

- 各種DIN規格コネクタ対応
- 基板関連のあらゆる部品に適用
- ハイスピード作業で生産性向上
- 均一・確実な作業で品質安定
- 2材質でハンダのり・忌避の選定が可能（真鍮・アルミ）
- 9サイズできめ細く板厚に対応
- 簡単な目視検査（トルク管理不要）
- 下穴内での円周状拡大により、ユルミの防止・確実な接合
- コネクタ剥離強度4.5kgf以上
- 2軸ハイドラ機で作業性の大幅向上
- 多軸・完全自動機の導入可能
- 単独作業、ライン内作業いづれも可
- ハンダ槽を汚染しない高級メッキ

ビス・ナット、セミチューブラー・リベット等の軸方向の圧縮力による締結では無いので、過大な引付け力が発生しません。打鋸ショックはセミチューブラー・リベットよりもはるかに低いです。

Fastener Design

「溝」デザイン

アブトロニック・リベットは精密エンジニアリングで「溝」成型した高級な空胴リベットです。打鋸時のリベット胴部は、下穴内でほどよく円周状拡大をし、各種基板／DINコネクタ・メーカーの公差規格に適用するように開発されています。

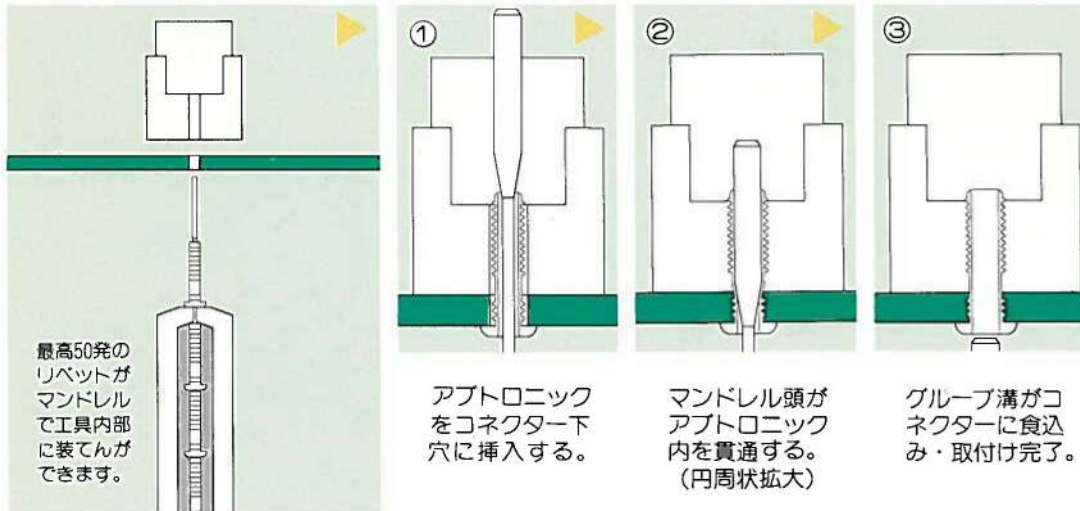
リベット先端のテーパはラクな下穴挿入を、また小頭部での位置決めは正確なグリップ・深さの接合を保証します。

「溝」は、接合母材がガラ・エポ、熱可塑性樹脂等にかかわらず、最良の引張・剥離強度を維持すべくデザインされています。

マンドレル貫通（下図②）による円周状拡大を「溝」がコントロールし、下穴内での最良の「はめあい」—**ユルミ・ガタ防止**—を作り出すと同時に、部材の確実な接合・無傷な母材—**ヒビ割れ防止**—を保証します。

Placing Action

取付け順序



単独固定台のエア工具から完全自動機リブマチックにいたるアプデルの豊富な取付け工具・機械があります。

多量生産品は、ピッチ変更可能なハイドラ2軸機VP-1000を使えばコネクタ両端の2点同時打鉄のハイスピード作業が可能。

組み立てするに際して、アブトロニックは、基板の**位置決めピン**として使えます。コネクタをリベット先端にセットしてください。

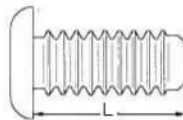
マイクロ・スイッチ作動により、リベットは一回の操作で拡大打鉄されます。次のリベットが自動的にセットされ、位置決めピンとなり、次の基板・コネクタの作業準備に入ります。

Installation

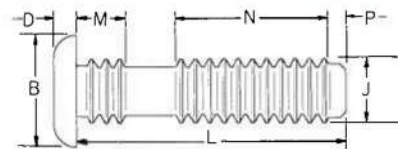
取付け工具



材質品番	材 質	表面処理
1188	70/30真鍮	ハンダ・メッキ
1189	アルミ合金	生地



●-2506/2510品



●-2512/2522品

（単位：mm）

Range available

ファスナー

サイズ品番			L寸法 （参考板厚）
（M2.0）	M2.5	M2.8	
	-2506	-2806	5.2（1.6—4.6）
	-2508	-2808	6.8（4.6—6.1）
	-2510	-2810	8.4（6.1—7.5）
	-2512	-2812	10.0（7.5—9.0）
	-2514	-2814	11.6（9.0—10.4）
	-2516	-2816	13.2（10.4—11.8）
	-2518	-2818	14.8（11.8—13.3）
	-2520	-2820	16.4（13.3—14.7）
	-2522	-2822	17.9（14.7—16.1）

寸法	（M2.0）	M2.5	M2.8
B		4.20	4.20
D		1.00	1.10
J		2.45	2.75
M		2.30	2.30
N		6.30	6.30
P		1.20	1.20
下穴		2.50	2.80

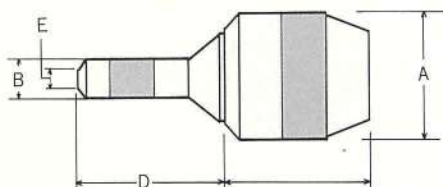


工具・部品

工具：標準727型シリーズ（アブラグ7157/7176は使用不可です。）
 ハイドラ2軸機（VP1000）または7650多軸ヘッド

●フロント・ジョー

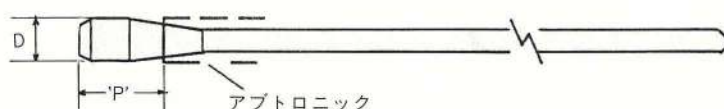
（単位：mm）



径	型 式	製 品 番 号	A	B	E	C	D
M 2.5	標 準	7150-3003	29.0	9.1	4.0	33.4	33.0
	ロング	7150-4003		10.4			58.0
M 2.8	標 準	7271-5600	29.0	9.1	4.0	33.4	33.0
	ロング	7271-5900		10.4			58.0

注意 第2オーバーマンドレルは、材質品番**1188**（真鍮）にのみご使用ください。

●専用マンドレル



（単位：mm）

マンドレル・サイズ(全長mm)	スタンダード(488)	ロング(513)	D	P	推奨下穴(mm)
M2.5	標 準	7170-6025	1.80	3.60	2.50
	第1オーバー	7170-6125	1.85		2.55
	第2オーバー	7170-6225	1.90		2.60

注 ハイドラ機には全長523mmの7471-6025、-6125、-6225使用ください。

マンドレル・サイズ(全長mm)	スタンダード(488)	ロング(513)	D	P	推奨下穴(mm)
M2.8	標 準	7170-6028	2.00	3.80	2.80
	第1オーバー	7170-6128	2.10		2.90
	第2オーバー	7170-6228	2.20		3.00

注 ハイドラ機には全長523mmの7471-6028、-6128、-6228使用ください。

●スプリング

右図の左手側を前方にしてマンドレルにセットしてください。



サイズ	スタンダード	ロング
M2.5	7150-6803	7150-7803
M2.8	7170-6528	7170-7528

■製品番号についてのご案内 弊社のコンピューター出力による製品番号は、すべて10桁表示になっております。8桁表示番号のハイフオンをはさむ前後の4桁番号の頭にそれぞれ0をつけて表示しております。（表示例：伝票・ロットラベル等）
 （例） **1188-2506**（8桁表示） → **01188-02506**（10桁表示）

●アブデル工業用ファスニングシステム●

●製品の形状及び仕様は予告なしに変更される場合があります。



アブデル工業株式会社

（ポップリベット・ファスナー株式会社 代理店）

〒224-0003 横浜市都筑区中川中央1-4-6 フォーレスト・センタービル 3F

TEL 045-532-6900 FAX 045-532-6909

<http://www.avdelook.co.jp>

お問い合わせメール : info@avdelook.co.jp