

| Ref. | Issue | Date |
|---------|-------|-------|
| J3163/E | 001 | 05.99 |

 **acument™**
GLOBAL TECHNOLOGIES

SIMAF シマフ

特殊インサートシステム



アキュメント ジャパン 株式会社

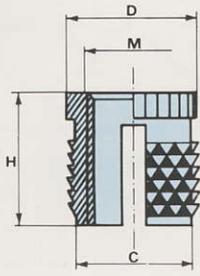
セルプラスト

樹脂用インサートナット・スタッド

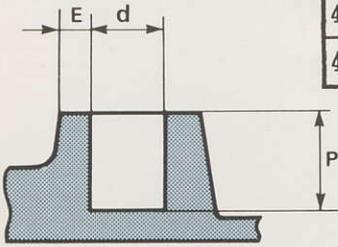
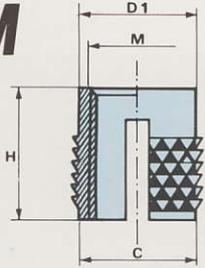
★様々な樹脂に取り付き、強い引抜強度

セルプラスト・圧入タイプ

TR



DM



| 製品番号 | | 寸法 | | | | | | 推奨下穴 | | | 引抜強度 kgf | | |
|------------------------------|------------------------------|-----------|-------------|------|----------------|------|-------|--------------|--------|-----|----------|-----|--|
| セルプラスト TRタイプ | セルプラスト DMタイプ | 呼び径 (ISO) | H | D | D ₁ | C | d (φ) | P min. | E min. | PP | ABS | 66N | |
| 40/TR020H040 | 40/DM020H040 | M 2 | 4.0 | 4.0 | 3.4 | 3.4 | 3.5 | 4.5 | 1.8 | 50 | 100 | 100 | |
| 40/TR025H040 40/TR025H065 | 40/DM025H040 40/DM025H065 | M 2.5 | 4.0 6.5 | 4.5 | 3.8 | 3.9 | 4.0 | 4.5 7.0 | 2.0 | — | — | — | |
| 40/TR030H050 40/TR030H065 | 40/DM030H050 40/DM030H065 | M 3 | 5.0 6.5 | 4.5 | 3.9 | 3.9 | 4.0 | 5.5 7.0 | 2.0 | 60 | 110 | 130 | |
| 40/TR035H050 40/TR035H080 | 40/DM035H050 40/DM035H080 | M 3.5 | 5.0 8.0 | 5.5 | 4.8 | 4.9 | 5.0 | 5.8 8.8 | 2.5 | — | — | — | |
| 40/TR040H080 40/TR040H095 | 40/DM040H080 40/DM040H095 | M 4 | 8.0 9.5 | 6.0 | 5.4 | 4.9 | 5.5 | 8.8 10.3 | 2.8 | 75 | 120 | 145 | |
| 40/TR050H095 40/TR050H110 | 40/DM050H095 40/DM050H110 | M 5 | 9.5 11.0 | 7.0 | 6.4 | 5.9 | 6.5 | 10.3 12.0 | 3.3 | 140 | 165 | 210 | |
| 40/TR060H095 40/TR060H125 | 40/DM060H095 40/DM060H125 | M 6 | 9.5 12.5 | 8.5 | 7.9 | 7.0 | 8.0 | 10.3 13.5 | 4.0 | 175 | 225 | 265 | |
| 40/TR080H100 | 40/DM080H100 | M 8 | 10.0 | 10.0 | 9.4 | 9.0 | 9.5 | 11.0 | 4.8 | 225 | 265 | 345 | |
| 40/TR100H130 | 40/DM100H130 | M 10 | 13.0 | 12.0 | 10.9 | 11.0 | 11.5 | 14.0 | 5.8 | 240 | 320 | 375 | |

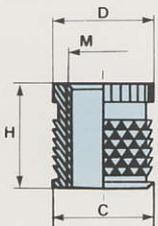
埋め込み方式：圧入押し込み方式

材質：真鍮

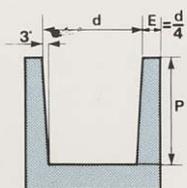
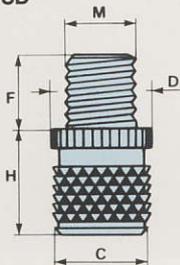
適合材：熱可塑性樹脂（PP、ABS、66ナイロン等）及び軟金属
熱硬化性樹脂にはセルプラストDMタイプを御使用下さい。

セルプラスト・ヒートタイプ

SERPLAST TH



SERPLAST STUD



| 製品番号 | | 寸法 | | | | | | 推奨下穴 | | | 引抜強度 kgf | | |
|--------------|----------------------------------------------|-----------|------|----------------------|------|------|-------|--------|--------|-----|----------|-----|--|
| セルプラスト THタイプ | セルプラスト STUDタイプ | 呼び径 (ISO) | H | F | D | C | d (φ) | P min. | E min. | PP | ABS | 66N | |
| 40/TH020H040 | ---- | M 2 | 4.0 | — | 4.0 | 3.5 | 3.6 | 5.5 | 1.0 | 100 | 150 | 200 | |
| 40/TH025H050 | ---- | M 2.5 | 5.0 | — | 4.0 | 3.5 | 3.6 | 6.5 | 1.0 | — | — | — | |
| 40/TH030H055 | 40/GTHM03L05 40/GTHM03L10 40/GTHM03L15 | M 3 | 5.5 | 5.0 10.0 15.0 | 4.5 | 3.9 | 4.1 | 7.0 | 1.1 | 150 | 210 | 225 | |
| 40/TH035H060 | ---- | M 3.5 | 6.0 | — | 5.5 | 3.9 | 5.1 | 7.5 | 1.3 | — | — | — | |
| 40/TH040H075 | 40/GTHM04L05 40/GTHM04L10 40/GTHM04L15 | M 4 | 7.5 | 5.0 10.0 15.0 | 6.0 | 5.4 | 5.5 | 9.0 | 1.4 | 200 | 300 | 350 | |
| 40/TH050H080 | 40/GTHM05L10 40/GTHM05L15 40/GTHM05L20 | M 5 | 8.0 | 10.0 15.0 20.0 | 7.0 | 6.4 | 6.5 | 9.5 | 1.7 | 300 | 400 | 480 | |
| 40/TH060H090 | 40/GTHM06L10 40/GTHM06L15 40/GTHM06L20 | M 6 | 9.0 | 10.0 15.0 20.0 | 8.5 | 7.9 | 8.0 | 11.0 | 2.0 | 400 | 510 | 610 | |
| 40/TH080H110 | 40/GTHM08L15 40/GTHM08L20 40/GTHM08L25 | M 8 | 11.0 | 15.0 20.0 25.0 | 10.0 | 9.4 | 9.5 | 13.0 | 2.4 | 480 | 680 | 800 | |
| 40/TH100H130 | 40/GTHM10L15 40/GTHM10L20 40/GTHM10L25 | M 10 | 13.0 | 15.0 20.0 25.0 | 12.0 | 11.2 | 11.4 | 15.5 | 2.9 | 600 | 850 | 990 | |

埋め込み方式：加熱または超音波方式

（SER2000、SER3000の加熱式埋め込み機械があります）

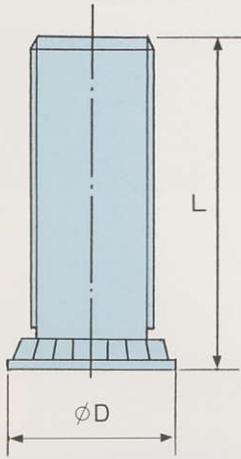
材質：真鍮

適合材：熱可塑性樹脂（PP、ABS、66ナイロン等）

スタッド

金属用プレススタッド

★強いスリッパトルクと強い引抜き強度



| 製品番号 | 寸法 | | | 最低板厚 t | 推奨下穴 ±0.08 | 最小距離 注3) | 押抜強度 kgf | トルク強度 kgfcm | 必要加圧力 kgf |
|------------------|-----|-----|-------|--------|------------|----------|----------|-------------|-----------|
| | 呼び径 | φ D | L | | | | | | |
| 37/G3-* ● | M 3 | 4.5 | 6~18 | 1.0 | 2.97 | 5.5 | 160 | 25 | 1500 |
| 37/G4-* ● | M 4 | 5.5 | 10~40 | 1.0 | 3.96 | 7.0 | 210 | 65 | 2000 |
| 37/G5-* ● | M 5 | 6.5 | 10~40 | 1.0 | 4.98 | 7.0 | 260 | 80 | 2500 |
| 37/G6-* ● | M 6 | 8.0 | 12~40 | 1.5 | 5.97 | 8.0 | 320 | 150 | 3000 |
| 37/G8-* ● | M 8 | 9.9 | 14~40 | 2.0 | 7.97 | 9.5 | 370 | 240 | 3000 |

注1) 製品番号の*には材質の鋼製ではA、ステンレス製ではXが入り

●には長さのLの数値が入ります。

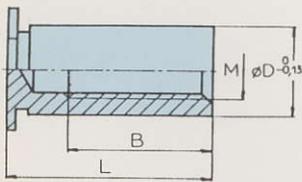
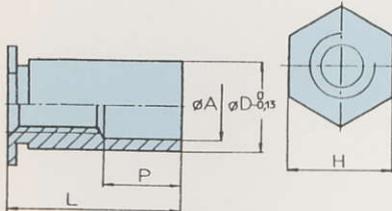
注2) 強度数値及び必要加圧力はSPCC、t2.3での数値です。

注3) スタッド取付穴中心と板端までの距離の事です。

スタンドフ

金属用プレススペーサー

★クリンチング部分が六角形状の為、強力なスリッパトルク



| 製品番号 | 寸法 | | | | | 最低板厚 t | 推奨下穴 φ | 押抜強度 kgf | 必要加圧力 kgf | | | |
|---------------------|-----|-----|-----|-----|-----------------------|--------|--------|----------|-----------|---|---|---|
| | 呼び径 | φ D | φ A | H | L | | | | | | | |
| 37/3COM1-* ● | M 3 | 4.1 | 3.2 | 5.0 | 4, 10, 16, 22 | 1.0 | 4.2 | 210 | 1200 | | | |
| 37/3COM2-* ● | M 3 | 5.3 | 4.0 | 7.0 | | 1.0 | 5.4 | 230 | 1300 | | | |
| 37/4COM-* ● | M 4 | 7.1 | 4.8 | 8.0 | | 1.3 | 7.2 | 250 | 1500 | | | |
| 37/5COM-* ● | M 5 | 7.1 | 5.2 | 8.0 | | 1.3 | 7.2 | 250 | 1600 | | | |
| P | | | | | 0 | 4.0 | 8.0 | 12.0 | - | - | - | - |
| 37/3CBM1-* ● | M 3 | 4.1 | - | 5.0 | 8, 10, 12, 14, 16, 22 | 1.0 | 4.2 | 210 | 1200 | | | |
| 37/3CBM2-* ● | M 3 | 5.3 | - | 7.0 | | 1.0 | 5.4 | 230 | 1300 | | | |
| 37/4CBM-* ● | M 4 | 7.1 | - | 8.0 | | 1.3 | 7.2 | 250 | 1500 | | | |
| 37/5CBM-* ● | M 5 | 7.1 | - | 8.0 | | 1.3 | 7.2 | 250 | 1600 | | | |
| B (mini.) | | | | | 4.0 | 5.0 | 6.5 | 9.5 | - | - | - | - |

注1) 製品番号の*には材質の鋼製ではA、ステンレスではXが入り

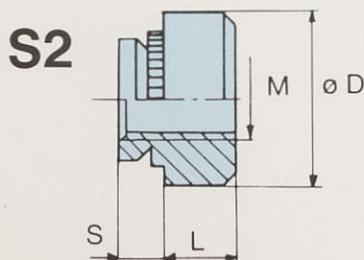
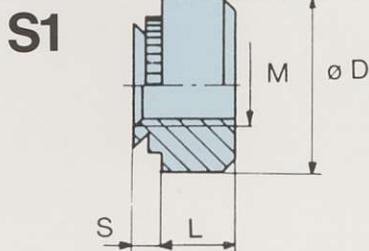
●には長さのLの数値が入ります。

注2) 強度数値及び必要加圧力はSPCC、t2.3での数値です。

セレクルー

金属用プレスナット

★薄い金属に簡単に取付き強いスリッパトルク



| 製品番号 | 寸法 | | | 最低板厚 (t) | 推奨下穴 (φ) | 引抜強度 kgf | トルク強度 kgfcm | 必要加圧力 kgf |
|--------------|------|------|-----|----------|----------|----------|-------------|-----------|
| | 呼び径 | D | L | | | | | |
| 37/M2.5S-1-* | M2.5 | 6.0 | 1.5 | 0.97 | 1.0 | 4.0 | 60 | 20 |
| 37/M2.5S-2-* | | | | 1.47 | | | | |
| 37/M3S-1-* | M 3 | 7.0 | 1.5 | 0.97 | 1.0 | 5.0 | 80 | 25 |
| 37/M3S-2-* | | | | 1.47 | | | | |
| 37/M4S-1-* | M 4 | 8.0 | 2.5 | 0.97 | 1.0 | 6.0 | 75 | 40 |
| 37/M4S-2-* | | | | 1.47 | | | | |
| 37/M5S-1-* | M 5 | 9.0 | 3.0 | 0.97 | 1.0 | 7.0 | 90 | 50 |
| 37/M5S-2-* | | | | 1.47 | | | | |
| 37/M6S-1-* | M 6 | 11.0 | 4.0 | 0.97 | 1.0 | 8.0 | 140 | 110 |
| 37/M6S-2-* | | | | 1.47 | | | | |
| 37/M8S-1-* | M 8 | 13.0 | 5.0 | 1.47 | 1.5 | 10.0 | 180 | 220 |
| 37/M8S-2-* | | | | 1.97 | | | | |

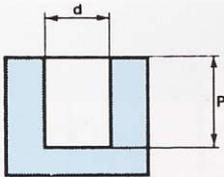
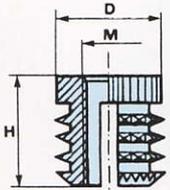
注1) 製品番号の*には材質の鋼製ではA、ステンレス製ではXが入ります。

注2) 強度数値及び必要加圧力SPCC材での数値です。

セルボワ

木材用インサートナット

★取付けは簡単、ビス使用時は強い引抜強度



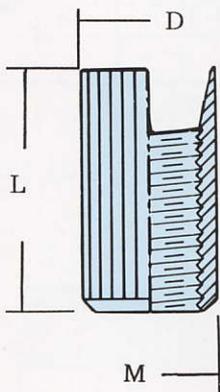
| 製品番号 | 呼び径 | 寸法 | | 推奨下穴 | | 引抜き強度 (kgf) | | | |
|---------------|------|------|------|------|------|-------------|-----|-----|-----|
| | M | H | D | φ d | P | 杉材 | ラワン | ベニヤ | 樫材 |
| 41/TRB040H080 | M 4 | 8.0 | 6.0 | 5.0 | 9.0 | 55 | 65 | 70 | 120 |
| 41/TRB050H080 | M 5 | 8.0 | 7.0 | 6.0 | 9.0 | 65 | 75 | 80 | 160 |
| 41/TRB060H095 | M 6 | 9.5 | 9.0 | 8.0 | 11.0 | 75 | 90 | 95 | 210 |
| 41/TRB080H100 | M 8 | 10.0 | 10.0 | 9.0 | 11.0 | 100 | 125 | 130 | 270 |
| 41/TRB100H130 | M 10 | 13.0 | 12.0 | 11.0 | 14.0 | 120 | 150 | 155 | 330 |

埋め込み方式：圧入押し込み方式
材 質：真鍮

セルウッド

木材用埋め込みナット

★強力な引抜と押し込み強度



| 製品番号 | | 呼び径 | 寸法 | | | 引抜き強度 (kgf)-真鍮製 | | | |
|-----------|------------|-----|------|----|-------|-----------------|-----|-----|-----|
| 真鍮製 | スチール製 | M | D | L | 下穴(φ) | 松材 | ラワン | ベニヤ | 樫材 |
| 35/M4H080 | 35/M4H080A | M 4 | 6.5 | 8 | 6.6 | 185 | 195 | 200 | 280 |
| 35/M4H090 | 35/M4H090A | | | 9 | | | | | |
| 35/M4H120 | 35/M4H120A | | | 12 | | | | | |
| 35/M5H100 | 35/M5H100A | M 5 | 7.5 | 10 | 7.6 | 245 | 270 | 280 | 380 |
| 35/M5H120 | 35/M5H120A | | | 12 | | | | | |
| 35/M5H140 | 35/M5H140A | | | 14 | | | | | |
| 35/M6H100 | 35/M6H100A | M 6 | 8.5 | 10 | 8.6 | 270 | 290 | 300 | 410 |
| 35/M6H120 | 35/M6H120A | | | 12 | | | | | |
| 35/M6H140 | 35/M6H140A | | | 14 | | | | | |
| 35/M8H140 | 35/M8H140A | M 8 | 10.5 | 14 | 10.6 | 310 | 320 | 330 | 530 |
| 35/M8H170 | 35/M8H170A | | | 17 | | | | | |
| 35/M8H190 | 35/M8H190A | | | 19 | | | | | |

埋め込み方式：エア式 WOOD1500、WOOD3500工具
手動式 WOOD300工具

材 質：真鍮製、スチール（クロメート処理亜鉛メッキ）製

アブデルック 株式会社

〒224-0003 横浜市都筑区中川中央1-8-11 グランドールセンター北 3F

TEL 045-272-2959 FAX 045-272-2984

<http://www.avdelook.co.jp>

お問い合わせメール : webmaster@avdelook.co.jp